



HỘI THẢO:

GIẢM HƯ HỎNG ĐỘT XUẤT, GIA TĂNG HIỆU SUẤT THIẾT BỊ, SỐ HÓA VÀ TIẾT KIỆM NĂNG LƯỢNG VỚI CÁC SẢN PHẨM CỦA VIETSOFT



**Báo cáo viên: TS. Nguyễn Minh Hà,
Giám đốc Công ty Vietsoft**

Visit Us

www.vietsoft.com.vn

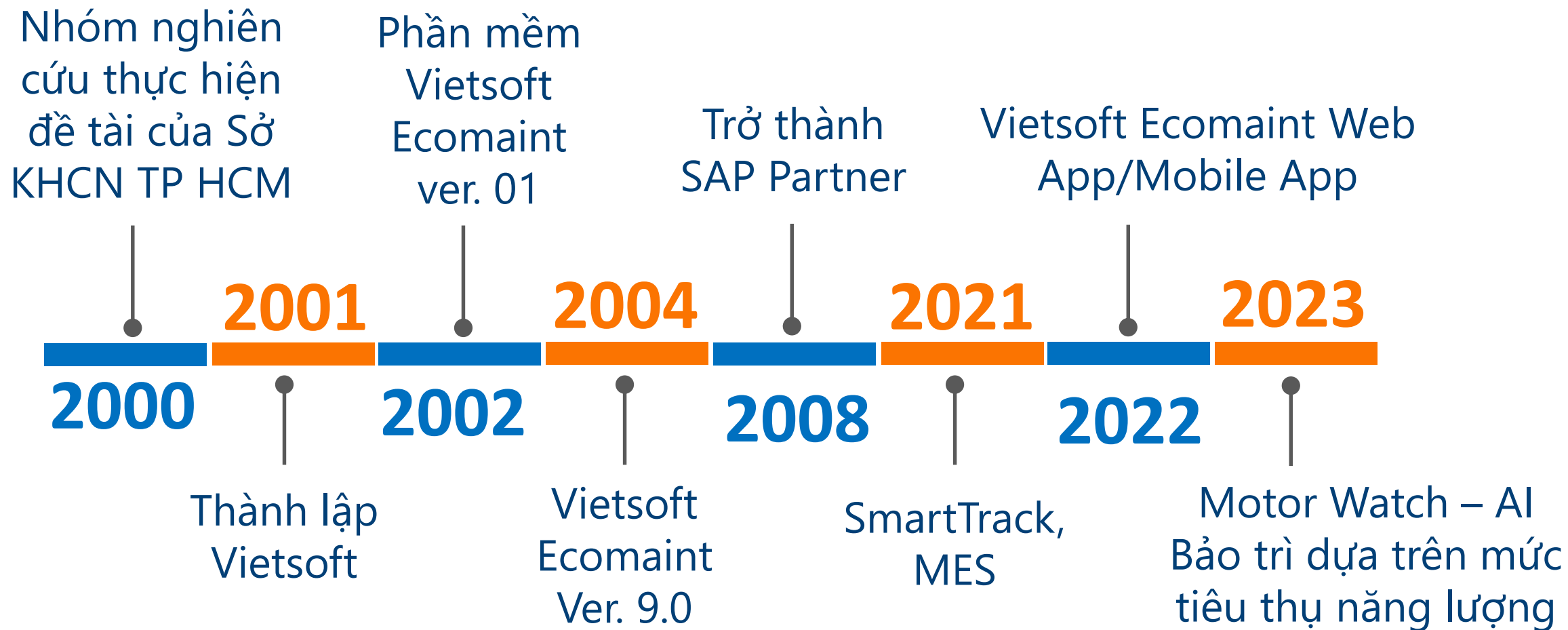
Call us: (+84) 98 677 8578



- **VIETSOFT** LÀ MỘT CÔNG TY PHÁT TRIỂN PHẦN MỀM VỚI NHỮNG SẢN PHẨM CỦA RIÊNG MÌNH ĐỒNG THỜI LÀ ĐỐI TÁC TRIỂN KHAI CỦA **SAP**
- **VIETSOFT** HỢP TÁC VỚI CÁC TỔ CHỨC NGHIÊN CỨU VÀ TƯ VẤN



Giới thiệu công ty phần mềm Vietsoft





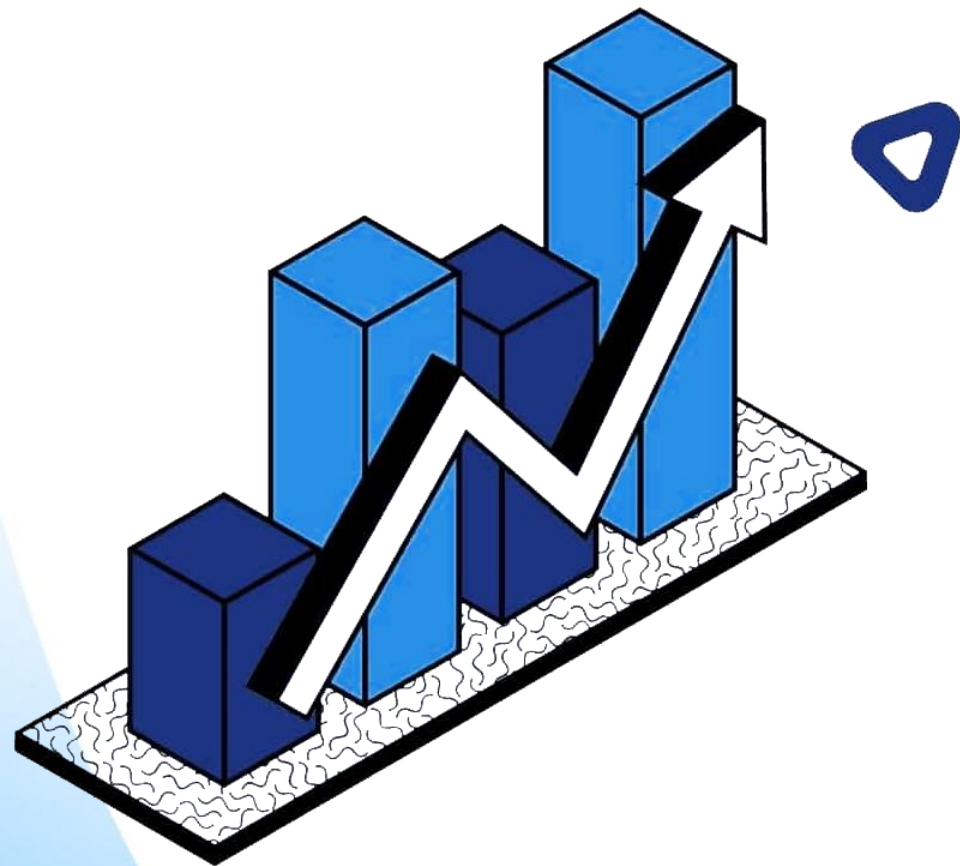
Năng lực của Vietsoft



- Thiết kế và phát triển phần mềm
- Thiết kế và phát triển các hệ thống tự động hóa và IoT
- Đào tạo và tư vấn triển khai các hệ thống quản lý bảo trì như TPM, RCM...
- Tư vấn triển khai các hệ thống ERP
- Tư vấn triển khai các hệ thống CMMS cho các Công ty, Tập đoàn với nhiều nhà máy



Năng lực của Vietsoft



- Customize hay modify sản phẩm theo yêu cầu đặc thù (cả phần mềm lẫn hệ thống tự động hóa)
- Tích hợp hệ thống CMMS với ERP, CMMS với các hệ thống tự động hóa khác của khách hàng
- Cung cấp dịch vụ địa phương (Local) với chất lượng quốc tế (International)



KHÁCH HÀNG ỨNG DỤNG VIETSOFT ECOMAINT (CMMS)



SUMIRUBBER



VinaOne Steel



LOTTE
ADVANCED MATERIALS



VINH KHANH



KHÁCH HÀNG ỨNG DỤNG VIETSOFT ECOMAINT (CMMS)





TEAM VIETSOFT PHỤC VỤ HỘI THẢO

TS. NGUYỄN MINH HÀ

Giám đốc Công ty phần mềm Vietsoft

NGUYỄN THỊ THÙY DƯƠNG

Trưởng phòng kinh doanh

TRẦN CHUYÊN NHẤT

Trưởng phòng kỹ thuật phần mềm

LÊ ĐÌNH CĂN

Chuyên viên tự động hóa



Sản phẩm của Vietsoft



Energy-Consumption based Maintenance






Computerized Maintenance Management System





Sản phẩm của Vietsoft giúp gì cho Quý Công ty

Lợi ích mang lại	 Maintenance Management System	 Motor Watch	 ANDON & Production Controlling System
Giảm hư hỏng đột xuất	Prventive Maint	EBM	
Giảm thời gian chờ xử lý	Inventory Mng.		ANDON
Giảm thời gian sửa chữa	Instruction		
Giảm chi phí bảo trì	Prventive Maint	EBM	
Cải thiện tuổi thọ thiết bị	Prventive Maint	EBM	
Tiết kiệm điện năng	Prventive Maint	EBM	
Giảm tồn kho VT PT	Inventory Mng.		
Hỗ trợ cải tiến	Failure Analysis		Failure Analysis
Giao hàng đúng hạn	Prventive Maint	EBM	MES
Giảm SX thừa			MES



e comaint

Computerized Maintenance Management System



Vietsoft Ecomaint – CMMS do Vietsoft phát triển

- Đáp ứng khả năng quản lý các thiết bị công nghiệp phức tạp, quản lý đến từng bộ phận, phụ tùng.
- Phần mềm 2 ngôn ngữ Anh- Việt, tiện sử dụng cho các Công ty FDI
- Giúp giảm hư hỏng đột xuất bằng cách áp dụng Bảo trì phòng ngừa.
- Hơn thế, nó đặt nền tảng số cho một hệ thống quản lý bảo trì hiệu quả. Bảo trì dự đoán (Predictive Maintenance) hay Bảo trì dựa trên mức tiêu thụ năng lượng (Energy-Consumption based Maintenance) đều phải dựa trên nền tảng CMMS



CMMS- Vietsoft Ecomaint giúp gì cho doanh nghiệp

DOWNTIME STATISTICAL DATA - VIETSOFT ECOMAINT (CMMS)

STT	Location	Number of production equipment	Number of equipment with recorded	2015		2016				2017				2018			
				Down time in minutes	Number of down times	Down time		Number of		Down time		Number of		Down time		Number of down	
						In minutes	% ± 2015	Times	% ± 2015	In minutes	% ± 2016	Times	% ± 2016	In minutes	% ± 2017	Times	% ± 2017
1	Long An Factory	667	187	1,017,259	6,560	290,661	-250	161	-3,975	47,345	-514	595	73	12,360	-283	150	-297
2	Hưng Yên Factory	292	160	80,349	222	73,676	-9	908	76	15,396	-379	116	-683	12,176	-26	178	35
3	Hà Nam Factory	314	55	60,241	630	23,925	-152	178	-254	11,088	-116	89	-100	10,341	-7	90	1
4	Bình Định Factory	293	94			22,316				10,826	-106	182		3,970	-173	14	-1,200
5	Đồng Nai Factory	252	87							3,568		17		2,040	-75	8	-113



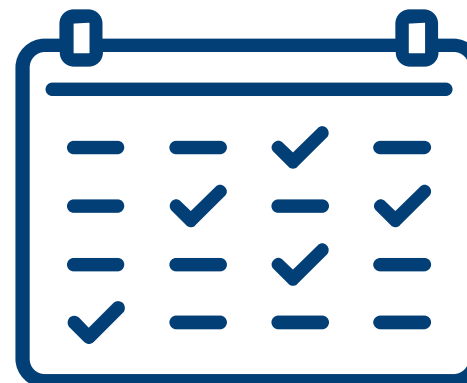
CMMS- Vietsoft Ecomaint giúp gì cho doanh nghiệp

ĐÁNH GIÁ HIỆU QUẢ SỬ DỤNG PHẦN MỀM TRONG 3 NĂM TẠI NHÀ MÁY BÌNH DƯƠNG

Tiêu chí đánh giá	Đvt	2018	2019	2020
Thời gian ngừng máy	Phút	90.418	41.208 (↓54.4%)	11.532 (↓72%)
Số lần ngừng máy	Lần	677	416 (↓38.6%)	166 (↓60.1%)
Chi phí Bảo trì có kế hoạch	VND	46.462.651.000	43.013.448.000 (↓7.4%)	46.072.873.000 (↑7.1%)
Chi phí Bảo trì không có kế hoạch	VND	13.533.536.000	9.559.234.000 (↓29.3%)	10.004.350.000 (↑4.6%)
Số phiếu	Phiếu	9880	9.202 (↓6.9%)	10.944 (↑18.9%)



CMMS- Vietsoft Ecomaint giúp gì cho doanh nghiệp



**Áp dụng
bảo trì
phòng ngừa**



**Số hóa dữ
liệu thiết bị
và bảo trì**

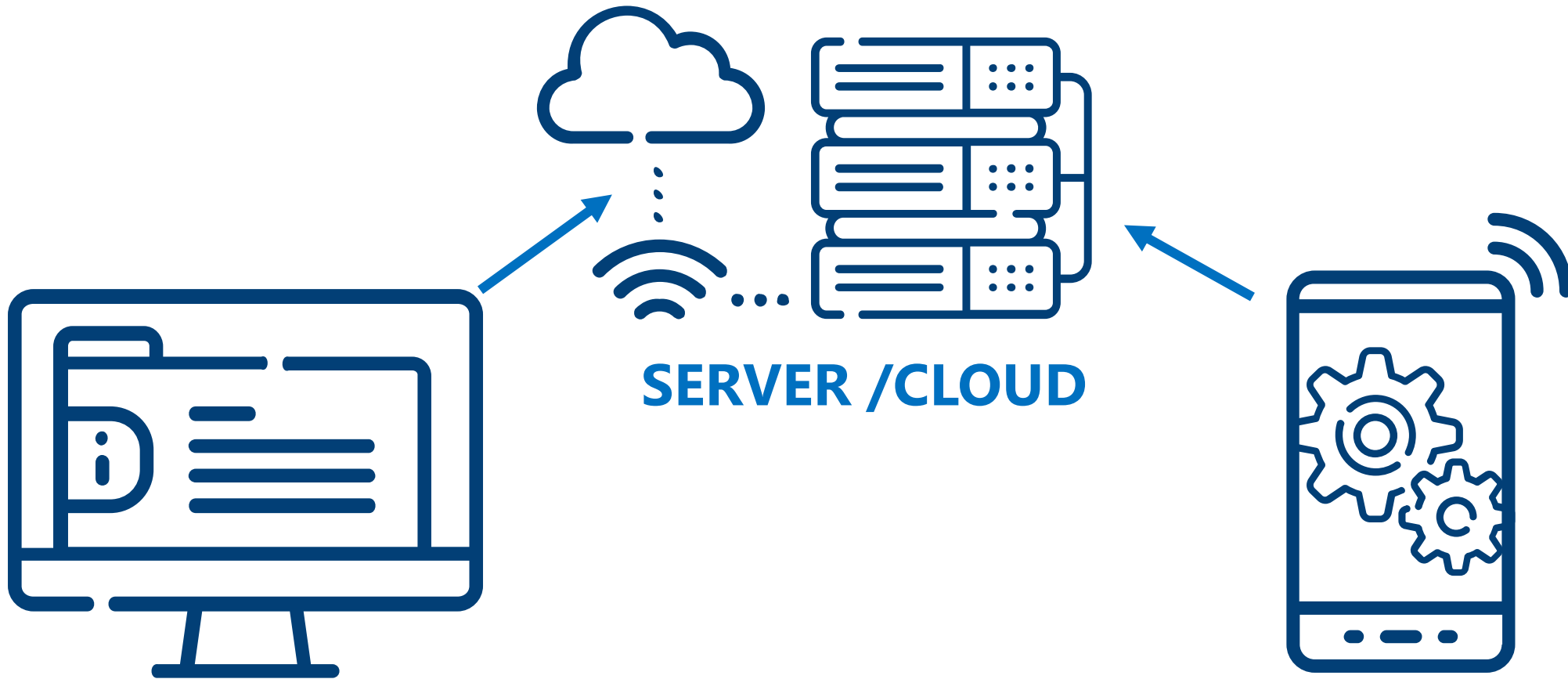


Chức năng hệ thống





Thành phần hệ thống



ECOMAINT PROFESSIONAL
Desktop Application

ECOMAINT WEB
Web Application



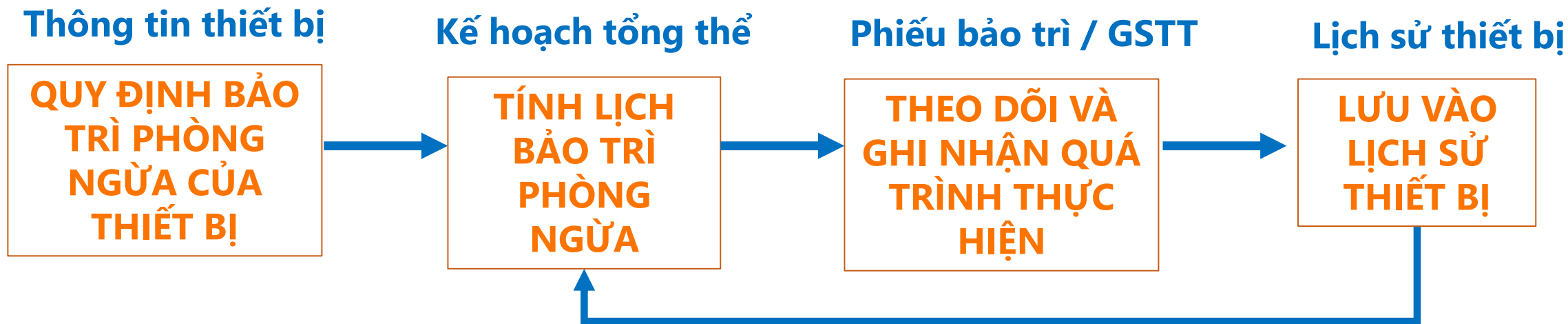
LIVE DEMO ECOMAINT PROFESSIONAL

Thiết lập một hệ thống Quản lý bảo trì chuyên nghiệp



Ứng dụng bảo trì phòng ngừa

Ngăn ngừa hư hỏng – Giảm chi phí bảo trì – Tăng tuổi thọ thiết bị - Cải thiện an toàn



3.1. Thông tin thiết bị

Nơi lắp đặt: Công ty Việt nam | Dây chuyền: < ALL > | Loại thiết bị: < ALL > | Nhóm thiết bị: < ALL >

Đang sử dụng Không SD/Tha Thiếu dữ liệu

Danh sách TB

Mã thiết bị	Tên thiết bị
HAM-0001	Hệ thống nghiền mì lát
HAM-0005	Hệ thống nghiền mịn 5212
HAM-0006	Hệ thống nghiền mịn 6322
HAM-0007	Hệ thống nghiền mịn 5112
HAM-0008	Hệ thống nghiền thô- 542
HAM-0009	Hệ thống nghiền thô- 552
> HAM-0010	Coarse Grinding - 562
HAM-0011	Hệ thống nghiền mịn 5412
HAM-1001	Máy nghiền số 1
HAM-1002	Máy nghiền số 2
HAM-1501	Hệ thống nghiền 01
HAM-1502	Hệ thống nghiền 02
HAM-2001	Hệ thống nghiền thô 1
HAM-2002	Hệ thống nghiền thô 2
HAM-2004	Máy nghiền sau trộn
HAM-3001	Máy nghiền HM01(Stolz114-GS)
HAM-3002	Máy nghiền HM02(Stolz114-GS)
HAM-3003	Máy nghiền lại
HAM-3004	Máy nghiền FHM01(Stolz 116-TS)
HAM-3501	Máy nghiền búa HM01
HAM-3502	Máy nghiền búa HM02
HAM-3503	Máy nghiền búa HM03

Thông tin chính | Cấu trúc thiết bị | Bảo trì định kỳ | Thông số và Tài liệu | Lịch sử thiết bị | Phân tích hư hỏng | Báo cáo

Tất cả Hiệu lực Không hiệu lực

Cấu trúc thiết bị

Danh sách cấu trúc thiết bị

- HAM-0010
 - 01 - Buồng nghiền
 - 01.01 - Driving System
 - 01.01.01 - Coupling
 - 01.01.02 - Bearings
 - 01.02 - Rotor
 - 01.03 - Grinding Avil
 - 01.04 - Grinding Grid
 - > 02 - Motor 160Kw
 - 03 - Feeder
 - 03.01 - Driving System
 - 03.02 - Rotor
 - 03.03 - Motor 1.5KW
 - 04 - Bag Fillter
 - 04.01 - Dust Filter
 - 04.02 - Pnuematic System
 - 05 - Exhaust Fan
 - 05.01 - Driving System
 - 05.02 - Bearing
 - 05.03 - Motor 18.5Kw
 - 06 - Hopper Container

HAM-0010\HAM-0010\02

Nhập thông tin bộ phận

MS bộ phận: 02 Hiệu lực | Tên bộ phận: Motor 160Kw

Số lượng: 1 | Phụ tùng cấp cha: MOT-3P-020 - Motor 160Kw

Thứ tự SX: 999 | Hình:

Class hư hỏng: Motor hư hỏng | Ghi chú:

Phụ tùng | Công việc | **Giám sát tình trạng định tính** | Giám sát tình trạng định lượng | Thông số bộ phận

Danh sách thông số giám sát tình trạng định lượng

Tên thông số GSTT	ĐVĐ	Chu kỳ	ĐVT TG	TGCM	ĐVT RT	Đổi SP	Hiệu lực	Chi tiết	Đường dẫn file
> Current check	Ampe	1 Tháng			hours	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		

Danh sách giá trị

Tên giá trị	GT dưới	GT trên	Đạt
> Tốt/ Good	15	17	<input checked="" type="checkbox"/>
Cao/ High	17	40	<input type="checkbox"/>
Thấp/Low	0	15	<input type="checkbox"/>
*			<input type="checkbox"/>

3.1. Thông tin thiết bị

Nơi lắp đặt: Công ty Việt nam | Dây chuyền: < ALL > | Loại thiết bị: < ALL > | Nhóm thiết bị: < ALL >

Đang sử dụng Không SD/Tha Thiếu dữ liệu

Danh sách TB

Mã thiết bị	Tên thiết bị
HAM-0001	Hệ thống nghiền mì lát
HAM-0005	Hệ thống nghiền mịn 5212
HAM-0006	Hệ thống nghiền mịn 6322
HAM-0007	Hệ thống nghiền mịn 5112
HAM-0008	Hệ thống nghiền thô- 542
HAM-0009	Hệ thống nghiền thô- 552
> HAM-0010	Coarse Grinding - 562
HAM-0011	Hệ thống nghiền mịn 5412
HAM-1001	Máy nghiền số 1
HAM-1002	Máy nghiền số 2
HAM-1501	Hệ thống nghiền 01
HAM-1502	Hệ thống nghiền 02
HAM-2001	Hệ thống nghiền thô 1
HAM-2002	Hệ thống nghiền thô 2
HAM-2004	Máy nghiền sau trộn
HAM-3001	Máy nghiền HM01(Stolz114-GS)
HAM-3002	Máy nghiền HM02(Stolz114-GS)
HAM-3003	Máy nghiền lại
HAM-3004	Máy nghiền FHM01(Stolz 116-TS)
HAM-3501	Máy nghiền búa HM01
HAM-3502	Máy nghiền búa HM02
HAM-3503	Máy nghiền búa HM03

Thông tin chính | Cấu trúc thiết bị | **Bảo trì định kỳ** | Thông số và Tài liệu | Lịch sử thiết bị | Phân tích hư hỏng | Báo cáo

Loại bảo trì định kỳ

MS Loại BT	Ngày cuối	Chu kỳ	TGCM	Người thực hiện	Ghi chú
TT 6 tháng	05/07/2023	6 Tháng			
> TT 2 tháng	11/02/2019	2 Tháng			

Chu kỳ BTĐK | Copy CVBT

Danh mục công việc bảo trì định kỳ

Tên bộ phận	Công việc
03.01 - Driving System	Bôi trơn bộ truyền xích
01.01.02 - Bearings	Kiểm tra bạc đạn
03.02 - Rotor	Kiểm tra bạc đạn
05.02 - Bearing	Kiểm tra bạc đạn
01.01 - Driving System	Kiểm tra bộ khớp nối
05.01 - Driving System	Kiểm tra bộ truyền đai
01.04 - Grinding Grid	Kiểm tra độ mòn đe
01.02 - Rotor	Kiểm tra độ rung máy nghiền
01.04 - Grinding Grid	Kiểm tra lưới nghiền
01.01.01 - Coupling	Kiểm tra thay mỡ khớp nối
04.01 - Dust Filter	Kiểm tra túi lọc
> 02 - Motor 160Kw	Kiểm tra và vệ sinh motor
03.03 - Motor 1.5KW	Kiểm tra và vệ sinh motor
05.03 - Motor 18.5Kw	Kiểm tra và vệ sinh motor
04.02 - Pnuematic System	Kiểm tra van, khí nén

Danh sách vật tư, phụ tùng dùng cho bảo trì định kỳ

Tên loại VT PT	Mã phụ tùng	Tên phụ tùng	SL tổng	SL SD	ĐVT	Qui cách
> BEARING	BEA-BE-079	Bạc đạn SKF 6217-2RS1/C3	2	2	Cái	6217-2RS1/C3
BEARING	BEA-BE-088	Bearing SKF 6319	4	4	Cái	6319/C3

HAM | Tổng : 22

+ Bảo trì ĐK | + Công việc | Xóa | Thoát

Địa điểm: Công ty Việt nam Dây chuyền: < ALL > Loại thiết bị: < ALL > Nhóm thiết bị: < ALL >

5.3 Kế hoạch tổng thể **Lập kế hoạch BTĐK** Lập kế hoạch GSTT

Từ ngày: 01/11/2023 Đến ngày: 30/11/2023 Đủ giờ
 Người lập: _____ Người giám sát: _____ **Thực hiện**

<input type="checkbox"/>	Mã thiết bị	Tên thiết bị	Loại bảo trì	Ngày BT cuối	Ngày BTĐK kế tiếp	Chu kỳ TGCM	TGCM hiện tại	Nhóm thiết bị	Mức ưu tiên
Địa điểm: Gia súc Vĩnh Long									
Dây chuyền: A-ELE(Hệ thống điện cho Gia súc)									
<input type="checkbox"/>	ELE-3504	Tủ MDB-560	TT 3 tháng	26/08/2018	26/11/2023	0 hours		Tủ đóng cắt điện	Trung bình/Medium
Dây chuyền: A-GRI(Cụm nghiền)									
<input type="checkbox"/>	ALC-3501	Khóa khí & cyclone AL01 (Sau HM01)	TT 2 tháng	22/09/2018	22/11/2023	0 hours		Ép viên	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	ALC-3502	Khóa khí & cyclone AL02 (Sau HM02)	TT 2 tháng	22/09/2018	22/11/2023	0 hours		Ép viên	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	HAM-3501	Máy nghiền búa HM01	TT 1 tháng	11/10/2018	11/11/2023	0 hours		Nghiền thô	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	HAM-3502	Máy nghiền búa HM02	TT 1 tháng	11/10/2018	11/11/2023	0 hours		Nghiền thô	Trung bình/Medium
Dây chuyền: A-HAM(Cụm Nghiền trộn)									
<input type="checkbox"/>	SCA-3503	Cân nguyên liệu S03	TT 1 tháng	12/02/2019	12/11/2023	0 hours		Cân phễu nạp liệu	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	SCA-3504	Cân nguyên liệu S04	TT 1 tháng	12/02/2019	12/11/2023	0 hours		Cân phễu nạp liệu	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	SCA-3505	Cân nguyên liệu S05 (Cân liệu đỡ tay)	TT 1 tháng	12/02/2019	12/11/2023	0 hours		Cân phễu nạp liệu	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	SCA-3506	Cân nguyên liệu S06 (Cân liệu lẻ)	TT 1 tháng	12/02/2019	12/11/2023	0 hours		Cân phễu nạp liệu	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	SCA-3507	Cân chất lỏng S07 (Cân dầu nành + mỡ cá)	TT 1 tháng	12/02/2019	12/11/2023	0 hours		Cân phễu nạp liệu	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	SCA-3508	Cân chất lỏng S08 (Cân mặt ri)	TT 1 tháng	12/02/2019	12/11/2023	0 hours		Cân phễu nạp liệu	Trung bình/Medium
Dây chuyền: A-INT(Cụm Nạp liệu)									
<input type="checkbox"/>	BUE-3504	Gàu tải BE04 (Nhập liệu qua nghiền)	TT 2 tháng	01/07/2018	01/11/2023	0 hours		Gàu tải nạp liệu kho...	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	BUE-3505	Gàu tải BE05 (Nhập liệu không qua nghiền)	TT 2 tháng	01/07/2018	01/11/2023	0 hours		Gàu tải nạp liệu kho...	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	CHC-3509	Xích tải CC09 (Chuyển liệu vào sản xuất)	TT 2 tháng	05/09/2018	05/11/2023	0 hours		Xích tải nạp liệu kho...	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	CHC-3510	Xích tải CC10 (Chuyển liệu vào sản xuất)	TT 2 tháng	05/09/2018	05/11/2023	0 hours		Xích tải nạp liệu kho...	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	CHC-3511	Xích tải CC11 (Chuyển liệu vào sản xuất)	TT 2 tháng	05/09/2018	05/11/2023	0 hours		Xích tải nạp liệu kho...	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	CHC-3512	Xích tải CC12 (Nạp liệu không qua nghiền)	TT 2 tháng	05/09/2018	05/11/2023	0 hours		Xích tải nạp liệu kho...	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	CHC-3513	Xích tải CC13 (Nạp liệu qua nghiền)	TT 2 tháng	05/09/2018	05/11/2023	0 hours		Xích tải nạp liệu kho...	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	CHC-3515	Xích tải CC15 (Nạp liệu lẻ)	TT 2 tháng	05/09/2018	05/11/2023	0 hours		Xích tải nạp liệu kho...	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	SCA-3501	Cân nguyên liệu S01	TT 1 tháng	12/02/2019	12/11/2023	0 hours		Cân phễu nạp liệu	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	SCA-3502	Cân nguyên liệu S02	TT 1 tháng	12/02/2019	12/11/2023	0 hours		Cân phễu nạp liệu	Trung bình/Medium
<input type="checkbox"/>	TUH-3501	Bộ điều liệu TH01	TT 3 tháng	26/02/2019	26/11/2023	0 hours		Bộ điều liệu trước n...	Trung bình/Medium

Enter text to search...

Lập KHTT Lập Phiếu BT Nhu cầu VTP1 Thoát

MS PBT WO-201903001740 Số phiếu WO-201903001740 Mã thiết bị LIQ-1505 Loại BT TT 6 tháng

Ngày lập 27/03/2019 07:56 Người lập TRẦN VĂN NGỌC GS viên HÀ LƯU VŨ Username vuhl

Ngày BD KH 18/03/2019 Ngày KT KH 18/03/2019 Mức UT Trung bình/Medium Ca

Giờ hỏng 1 đến Nguyên nhân dừng máy Ngày cập nhật cuối 28/03/2019

Lý do Chuyển từ BTPN TT 6 tháng

Nhập nhân sự theo công việc Nhập nhân sự không theo công việc

Công việc chính Công việc phụ

Tổng TG định mức : 70.

Tên bộ phận	Mô tả công việc	Số phút	Ngày hoàn thà...	Hoàn th...	Đánh giá
> 02 - Bơm banh ran...	Bơm mỡ đầu bơm	10	28/03/2019	<input checked="" type="checkbox"/>	
01 - Bồn chứa & đư...	Vệ sinh bộ lọc bơm vào bồn	30	28/03/2019	<input checked="" type="checkbox"/>	
01 - Bồn chứa & đư...	Vệ sinh bộ lọc trước bơm đi	30	28/03/2019	<input checked="" type="checkbox"/>	

Hoàn thành Copy nhân sự

Kế hoạch nhân viên

Kế hoạch Thực tế

Tổng TG kế hoạch : 0. Tổng TG thực tế : 523.

Nhân viên	Ngày	Từ giờ	Đến ngày	Đến giờ	Số phút
> HỒ VĂN MINH	27/03/2019	08:17	27/03/2019	11:17	180
TRẦN VĂN NGỌC	27/03/2019	08:16	27/03/2019	11:16	180
TRẦN VĂN NGỌC	28/03/2019	08:28	28/03/2019	11:11	163

+ Thêm/Sửa ✖ Xóa ➡ Thoát

Nơi lắp đặt: Công ty Việt nam | Dây chuyền: < ALL > | Loại thiết bị: < ALL > | Nhóm thiết bị: < ALL >

Đang sử dụng Không SD/Tha Thiếu dữ liệu

Danh sách TB

Mã thiết bị	Tên thiết bị
HAM-0001	Hệ thống nghiền mì lát
HAM-0005	Hệ thống nghiền mịn 5212
HAM-0006	Hệ thống nghiền mịn 6322
HAM-0007	Hệ thống nghiền mịn 5112
HAM-0008	Hệ thống nghiền thô- 542
HAM-0009	Hệ thống nghiền thô- 552
HAM-0010	Coarse Grinding - 562
HAM-0011	Hệ thống nghiền mịn 5412
HAM-1001	Máy nghiền số 1
HAM-1002	Máy nghiền số 2
HAM-1501	Hệ thống nghiền 01
HAM-1502	Hệ thống nghiền 02
HAM-2001	Hệ thống nghiền thô 1
HAM-2002	Hệ thống nghiền thô 2
HAM-2004	Máy nghiền sau trộn
HAM-3001	Máy nghiền HM01(Stolz114-GS)
HAM-3002	Máy nghiền HM02(Stolz114-GS)
HAM-3003	Máy nghiền lại
HAM-3004	Máy nghiền FHM01(Stolz 116-TS)
HAM-3501	Máy nghiền búa HM01
HAM-3502	Máy nghiền búa HM02
HAM-3503	Máy nghiền búa HM03

Thông tin chính | Cấu trúc thiết bị | Bảo trì định kỳ | Thông số và Tài liệu | **Lịch sử thiết bị** | Phân tích hư hỏng | Báo cáo

Từ ngày: 05/05/2005 | Đến ngày: 30/11/2023

Cấu trúc thiết bị

Danh sách cấu trúc thiết bị

- HAM-0010
 - 01 - Bường nghiền
 - 01.01 - Driving System
 - 01.01.01 - Coupling
 - 01.01.02 - Bearings
 - 01.02 - Rotor
 - 01.03 - Grinding Avil
 - 01.04 - Grinding Grid
 - 02 - Motor 160Kw
 - 03 - Feeder
 - 03.01 - Driving System
 - 03.02 - Rotor
 - 03.03 - Motor 1.5KW
 - 04 - Bag Filter
 - 04.01 - Dust Filter
 - 04.02 - Pnuematic System
 - 05 - Exhaust Fan
 - 05.01 - Driving System
 - 05.02 - Bearing
 - 05.03 - Motor 18.5Kw
 - 06 - Hopper Container

Lịch sử thiết bị

Ngày	Phiếu BT	Tình trạng sa...	Bộ phận	Công việc	Loại bảo...	Dịch vụ	Ghi chú	Phụ tùng
06/07/2017	WO-201707000...	bt	01.01.01 - Coupling	Kiểm tra thay mỡ khớp nối	TT 6 tháng	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
13/06/2017	WO-201706000...	BT	01.01.01 - Coupling	Kiểm tra thay mỡ khớp nối	TT 2 tháng	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
11/05/2017	WO-201705001...	BT	06 - Hopper Container	Thay solenoi lapbox	Từ GSTT	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
06/04/2017	WO-201704000...	BT	01.01.01 - Coupling	Kiểm tra thay mỡ khớp nối	TT 2 tháng	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
09/02/2017	WO-201702001...	bt	06 - Hopper Container	Thay sensor từ	Sửa chữa	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
02/02/2017	WO-201702000...	BT	01.01.01 - Coupling	Kiểm tra thay mỡ khớp nối	TT 2 tháng	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
09/01/2017	WO-201701000...	BT	01.01.01 - Coupling	Kiểm tra thay mỡ khớp nối	TT 6 tháng	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
03/01/2017	WO-201701000...	BT	01.03 - Grinding Avil	Thay dao	Sửa chữa	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
23/12/2016	WO-201612001...	BT	02 - Motor 160Kw	thay motor	Sửa chữa	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
23/12/2016	WO-201612001...	BT	02 - Motor 160Kw	thay motor	Sửa chữa	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
16/12/2016	WO-201612001...	BT	01.01.01 - Coupling	Thay khớp nối	Sửa chữa	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
06/12/2016	WO-201612000...	BT	01.01.01 - Coupling	Kiểm tra thay mỡ khớp nối	TT 2 tháng	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
17/10/2016	WO-201610000...	Hoat dong bi...	01.01.01 - Coupling	Kiểm tra thay mỡ khớp nối	TT 2 tháng	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
11/09/2016	WO-201609001...	Binh thuong	01.03 - Grinding Avil	Thay dao	Sửa chữa	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

Danh sách phụ tùng thay thế

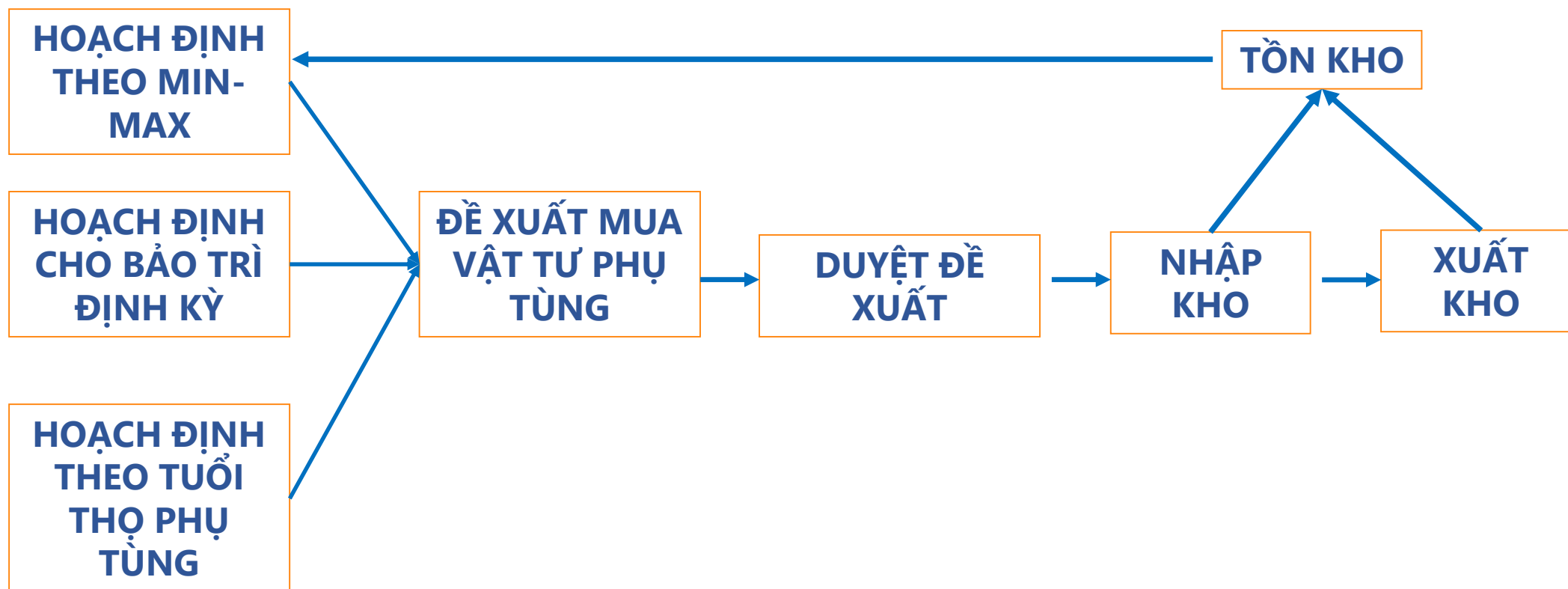
Mã phụ tùng	Vị trí	Người thay t...	Ngày thay t...	Cty/Nhà thầu	Số...	Ghi chú	Phiếu xuất	Đơn hàng n...	Xuất xứ	BH đến ngày
HAM-BE-003		ĐOÀN QUAN...	03/01/2017	<input type="checkbox"/>	192		PX-1701-00...	PN-1608-0134		

HAM | Tổng : 22 | Enter text to search... | Load dữ liệu | In lịch sử TB | Thoát



Hoạch định vật tư phụ tùng

Giảm thời gian dừng máy – Giảm chi phí bảo trì – Giảm chi phí tồn kho



2.1. Danh mục vật tư phụ tùng

Tất cả Active Không sử dụng

< ALL >

Tổng: 5783

Mã VT PT	Tên VT PT
> AIC-AC-001	Máy lạnh
AIC-AC-002	Mạch điều khiển máy lạnh
AIC-AC-003	Bạc máy lạnh
AIC-AC-004	Quạt thổi gió
AIC-PU-001	Bơm nước xả
BAF-BF-001	Túi lọc 168x4200mm
BAF-BF-002	Túi lọc 668x1890mm
BAF-BF-004	Túi lọc 500x1600mm
BAF-BF-005	Túi lọc 125x2550mm
BAF-BF-006	Túi lọc 220x3550mm
BAF-BF-007	Túi lọc 153x2450mm
BAF-BF-008	Túi lọc 150x1250mm
BAF-BF-009	Túi lọc 190x2550L
BAF-BF-010	Túi lọc 990x1550mm
BAF-BF-011	Túi lọc 880x1600mm
BAF-BF-012	Túi lọc 415x700mm
BAF-BF-013	Túi lọc 121xL2550
BAF-BF-014	Túi lọc 140xL3535
BAF-BF-015	Túi lọc 190x1550
BAF-BF-016	Túi lọc D495x1540
BAF-BF-017	Túi lọc D890x1600
BAF-BF-018	Túi lọc 130 x 900mm
BAF-BF-019	Túi lọc PE500-668x1890
BAF-BF-020	Túi thoát khí
BAF-BF-021	Túi lọc 120 x 900
BAF-BF-022	Túi lọc 160x3000
BAF-BF-023	Túi lọc 128x1000
BAF-BF-024	Túi lọc 415x1900
BAF-BF-025	Túi lọc 250x450

Mã VT PT Item Code
 Part No MS class
Tên VT PT Máy lạnh
 Tên khác Air conditioner
 Thông số kỹ thuật
 Đường dẫn hình \Tai_Lieu_May\AIC-AC-001\PT_20200811_144838.xlsx
Loại VT PT AIR CONDITIONER **ĐVT** Cái
Cách đặt hàng Theo tồn tối thiểu **Mức đảm bảo**
Hãng sản xuất gốc Big word,Total Power **Nhà cung cấp UT** LE HUYNH CO.
 Hàng ngoại Dụng cụ đo Vật tư Hiệu lực Tái sử dụng
 Quản lý tồn kho không theo kho
 Tồn tối thiểu 0.00 **SL tồn** 0
 Tồn tối đa 0.00 **Lead time (ngày)** 0

Quản lý tồn kho theo kho

Kho	Tồn hiện tại	Tồn tối thiểu	Tồn tối đa	Lead time (ngày)	Vị
> Kho VTPT Bến Lức	10.000	0	0	3	NUL
Kho VTPT Hà Nam	0.000	0	0	0	N/A

Khai báo tồn tối thiểu tồn tối đa cho
từng VT PT trên từng kho

Những loại thiết bị sử dụng VT PT

Loại thiết bị
> Bảo trì chung & Cơ sở hạ tầng
Lọc bụi
Máy bao TP
Máy lạnh

Những ĐTSD VT PT

Đối tượng sử dụng
> Dùng chung/General

Xem vị trí | Đổi mã | Inactivate | + Thêm | Sửa | Xóa | Thoát

Địa điểm < ALL > Hệ thống < ALL > Loại thiết bị < ALL >

Thiết bị đến hạn HC | Phiếu bảo trì trong ngày | Phiếu bảo trì quá hạn kết thúc | **BTĐK cần chuyển PBT hay KHTT** | GSTT đến hạn kiểm tra | **VT PT có SL tồn nhỏ hơn SL tồn tối thiểu** | Danh sách yêu cầu | Thống số không đạt

Loại < ALL > Kho < ALL > Tồn thực tế < Tồn tối thiểu

Mã phụ tùng	Tên phụ tùng	Part No	Thông số KT	Đơn vị tính	Loại VT PT	Kho	Tồn tối thiểu	Tồn tối đa	Tồn hiện tại	Vật tư
> BAF-BF-001	Túi lọc 168x4200mm		Φ168x4200mm	Cái	BAG FILTER	Kho VTPT Bến Lức	48	96	0.000	<input type="checkbox"/>
BAF-BF-002	Túi lọc 668x1890mm		Φ 678x1920mm	Cái	BAG FILTER	Kho VTPT Bến Lức	40	80	7.000	<input type="checkbox"/>
BAF-BF-016	Túi lọc D495x1540		D495x1540	Cái	BAG FILTER	Kho VTPT Bến Lức	30	60	23.000	<input type="checkbox"/>
BAF-BF-016	Túi lọc D495x1540		D495x1540	Cái	BAG FILTER	Kho VTPT Hà Nam	20	40	0.000	<input type="checkbox"/>
BAF-BF-020	Túi thoát khí			Cái	BAG FILTER	Kho VTPT Đồng Nai	20	60	1.000	<input type="checkbox"/>
BAF-BF-022	Túi lọc 160x3000		160 x 3000	Cái	BAG FILTER	Kho VTPT Hưng Yên	10	50	0.000	<input type="checkbox"/>
BAF-BF-023	Túi lọc 128x1000		128 x 1000	Cái	BAG FILTER	Kho VTPT Hà Nam	20	40	17.000	<input type="checkbox"/>
BAF-BF-024	Túi lọc 415x1900		B 415 x 1900	Cái	BAG FILTER	Kho VTPT Bình Định	4	80	3.000	<input type="checkbox"/>
BAF-BF-029	Túi thoát khí 320x580		D320x580mm	Cái	BAG FILTER	Kho VTPT Bến Lức	10	20	0.000	<input type="checkbox"/>
BAF-BF-041	Túi lọc bụi Φ 350x600mm			Cái	BAG FILTER	Kho VTPT Hưng Yên	5	10	0.000	<input type="checkbox"/>
BAF-BF-053	Túi lọc 160x2000		160x2000mm (túi trụ,...	Cái	BAG FILTER	Kho VTPT Bến Lức	26	52	12.000	<input type="checkbox"/>
BAF-BF-054	Túi lọc 160x2500		160x2500 mm (túi tr...	Cái	BAG FILTER	Kho VTPT Bến Lức	26	52	12.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-002	Ổng lót SKF H 3124	H 3124	H 3124	Cái	BEARING	Kho VTPT Bến Lức	1	3	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-007	Ổng lót H 2309	H 2309	H 2309	Cái	BEARING	Kho VTPT Bến Lức	1	3	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-009	Ổng lót H 316	H 316	H 316	Cái	BEARING	Kho VTPT Bình Định	1	2	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-011	Ổng lót HE 318	HE 318	HE 318	Cái	BEARING	Kho VTPT Bến Lức	1	3	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-014	Ổng lót SKF H 313-Net	H 313	H 313	Cái	BEARING	Kho VTPT Hưng Yên	1	2	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-033	Ổng lót H 313		H 313X	Cái	BEARING	Kho VTPT Đồng Nai	1	3	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-034	Phe SKF FRB5/140			Cái	BEARING	Kho VTPT Đồng Nai	1	3	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-038	Phe gài MB TPM673			Cái	BEARING	Kho VTPT Hưng Yên	1	5	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-044	Phe gài CPM	4631100	Theo bản vẽ chi tiết...	Cái	BEARING	Kho VTPT Hưng Yên	4	12	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-054	Miếng đệm CPM	4691800	Theo bản vẽ chi tiết...	Cái	BEARING	Kho VTPT Hưng Yên	4	12	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-055	Vòng đệm MB60			Cái	BEARING	Kho VTPT Đồng Nai	2	3	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-064	Miếng đệm CPM	0581250		Cái	PELLET MILL	Kho VTPT Bình Định	1	2	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-AS-064	Miếng đệm CPM	0581250		Cái	PELLET MILL	Không theo kho	1	2	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-BB-003	Gối đỡ SKF SNL 524-620	SNL 524-620	SNL 524-620	Cái	BEARING	Kho VTPT Hà Nam	1	2	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-BB-004	Gối đỡ SNL 510-608	SNL 510-608	SNL 510-608	Cái	BEARING	Kho VTPT Hà Nam	1	2	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-BB-005	Gối đỡ SNL 511-609	SNL 511-609	SNL 511-609	Cái	BEARING	Kho VTPT Hà Nam	1	2	0.000	<input type="checkbox"/>
BEA-BB-007	Gối đỡ SNL 518-615	SNL 518-615	SNL 518-615	Cái	BEARING	Kho VTPT Hà Nam	1	2	0.000	<input type="checkbox"/>

Enter text to search...

In Thoát

Nơi lắp đặt: Công ty Việt nam | Dây chuyền: < ALL > | Loại thiết bị: < ALL > | Nhóm thiết bị: < ALL >

Đang sử dụng Không SD/Tha Thiếu dữ liệu

Danh sách TB

Mã thiết bị	Tên thiết bị
HAM-0001	Hệ thống nghiền mì lát
HAM-0005	Hệ thống nghiền mịn 5212
HAM-0006	Hệ thống nghiền mịn 6322
HAM-0007	Hệ thống nghiền mịn 5112
HAM-0008	Hệ thống nghiền thô- 542
HAM-0009	Hệ thống nghiền thô- 552
> HAM-0010	Coarse Grinding - 562
HAM-0011	Hệ thống nghiền mịn 5412
HAM-1001	Máy nghiền số 1
HAM-1002	Máy nghiền số 2
HAM-1501	Hệ thống nghiền 01
HAM-1502	Hệ thống nghiền 02
HAM-2001	Hệ thống nghiền thô 1
HAM-2002	Hệ thống nghiền thô 2
HAM-2004	Máy nghiền sau trộn
HAM-3001	Máy nghiền HM01(Stolz114-GS)
HAM-3002	Máy nghiền HM02(Stolz114-GS)
HAM-3003	Máy nghiền lại
HAM-3004	Máy nghiền FHM01(Stolz 116-TS)
HAM-3501	Máy nghiền búa HM01
HAM-3502	Máy nghiền búa HM02
HAM-3503	Máy nghiền búa HM03

Thông tin chính | Cấu trúc thiết bị | Bảo trì định kỳ | Thông số và Tài liệu | Lịch sử thiết bị | Phân tích hư hỏng | Báo cáo

Loại bảo trì định kỳ

MS Loại BT	Ngày cuối	Chu kỳ	TGCM	Người thực hiện	Ghi chú
TT 6 tháng	05/07/2023	6 Tháng			
> TT 2 tháng	11/02/2019	2 Tháng			

Chu kỳ BTĐK | Copy CVBT

Danh mục công việc bảo trì định kỳ

Tên bộ phận	Công việc
03.01 - Driving System	Bôi trơn bộ truyền xích
01.01.02 - Bearings	Kiểm tra bạc đạn
03.02 - Rotor	Kiểm tra bạc đạn
05.02 - Bearing	Kiểm tra bạc đạn
01.01 - Driving System	Kiểm tra bộ khớp nối
05.01 - Driving System	Kiểm tra bộ truyền đai
01.04 - Grinding Grid	Kiểm tra độ mòn đe
01.02 - Rotor	Kiểm tra độ rung máy nghiền
01.04 - Grinding Grid	Kiểm tra lưới nghiền
01.01.01 - Coupling	Kiểm tra thay mỡ khớp nối
04.01 - Dust Filter	Kiểm tra túi lọc
> 02 - Motor 160Kw	Kiểm tra và vệ sinh motor
03.03 - Motor 1.5KW	Kiểm tra và vệ sinh motor
05.03 - Motor 18.5Kw	Kiểm tra và vệ sinh motor
04.02 - Pnuematic System	Kiểm tra van, khí nén

Danh sách vật tư, phụ tùng dùng cho bảo trì định kỳ

Tên loại VT PT	Mã phụ tùng	Tên phụ tùng	SL tổng	SL SD	ĐVT	Qui cách
> BEARING	BEA-BE-079	Bạc đạn SKF 6217-2RS1/C3	2	2	Cái	6217-2RS1/C3
BEARING	BEA-BE-088	Bearing SKF 6319	4	4	Cái	6319/C3

Khai báo nhu cầu VTPT cho Bảo trì định kỳ

+ Bảo trì ĐK | + Công việc | Xóa | Thoát

Địa điểm: Công ty Việt nam Dây chuyền: < ALL > Loại thiết bị: < ALL > Nhóm thiết bị: < ALL >

5.3 Kế hoạch tổng thể Lập kế hoạch BTĐK Lập kế hoạch GSTT

Từ ngày: 01/01/2017 Đến ngày: 30/11/2023 Đủ giờ: Thực hiện

<input checked="" type="checkbox"/>	Mã thiết bị	Tên thiết bị	Loại bảo trì	Ngày BT cuối	Ngày BTĐK kế tiếp	Chu kỳ TGCM	TGCM hiện tại	Nhóm thiết bị	Mức ưu tiên
Địa điểm: Gia súc Vĩnh Long									
Dây chuyền: A-BOL(Lò Hơi - Gia Súc)									
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/01/2019	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/07/2019	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/10/2019	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/01/2020	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi				0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi				0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi				0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi				0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi				0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi				0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi				0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi				0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi				0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/07/2022	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/10/2022	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/01/2023	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/07/2023	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3526	Tủ điện lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/10/2023	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3527	Tủ chiếu sáng lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/01/2019	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3527	Tủ chiếu sáng lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/07/2019	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3527	Tủ chiếu sáng lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/10/2019	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3527	Tủ chiếu sáng lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/01/2020	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3527	Tủ chiếu sáng lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/04/2020	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3527	Tủ chiếu sáng lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/07/2020	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High
<input checked="" type="checkbox"/>	ELE-3527	Tủ chiếu sáng lò hơi	TT 3 tháng	25/10/2018	25/10/2020	0 hours		Tủ điều khiển	Cao/High

5.3.4. In từ kế hoạch tổng thể

Dự trữ vật tư theo loại thiết bị

Dự trữ vật tư theo dây chuyền

In Thoát

Enter text to search... Lập KHTT Lập Phiếu BT Nhu cầu VTP1 Thoát

3.1. Thông tin thiết bị

Nơi lắp đặt: Công ty Việt nam | Dây chuyền: < ALL > | Loại thiết bị: < ALL > | Nhóm thiết bị: < ALL >

Đang sử dụng Không SD/Tha Thiếu dữ liệu

Danh sách TB

Mã thiết bị	Tên thiết bị
ELE-0001	Tủ điện nguồn tổng trạm 1
ELE-0022	Tủ điện nguồn tổng trạm 3
ELE-0086	Tủ điện nguồn tổng trạm 2
ELE-1003	Tủ điện nguồn tổng trạm 3200KVA
ELE-1028	Tủ điện nguồn tổng trạm 560KVA
ELE-1031	Tủ điện tổng của văn phòng chính
ELE-1032	Tủ điện phòng bảo vệ
ELE-1033	Tủ điện phòng bảo trì
ELE-1034	Tủ điện nhà lò hơi 1
ELE-1054	Tủ điện chính khu ra bao
ELE-1055	Tủ điện cân ra bao 1
ELE-1056	Tủ điện máy may bằng tải ra bao
ELE-1057	Tủ điện cân ra bao 2
ELE-1058	Tủ điện máy may bằng tải ra bao
ELE-1059	Tủ điện cân ra bao 3
ELE-1060	Tủ điện máy may bằng tải ra bao
ELE-1061	Tủ điện bơm nước sinh hoạt
ELE-1062	Tủ điện bơm nước cứu hỏa
ELE-1501	Tủ điện nguồn 22 KV và trạm 560KVA
ELE-2001	Tủ điện nguồn tổng trạm 1
ELE-3047	Tủ điện chiếu sáng Kho NL
ELE-3048	Tủ điện chiếu sáng Tháp SX
ELE-3501	Tủ cắt trạm điện 560KVA
> ELE-3526	Tủ điện lò hơi

Thông tin chính | Cấu trúc thiết bị | Bảo trì định kỳ | Thông số và Tài liệu | Lịch sử thiết bị | Phân tích hư hỏng | Báo cáo

Tất cả Hiệu lực Không hiệu lực

Cấu trúc thiết bị

Danh sách cấu trúc thiết bị

- ELE-3526
 - 01 - Tủ BD-LH
 - 01.01 - Quạt hút 18.5kW
 - 01.01.01 - MCCB 100A
 - 01.01.02 - Biến tần 18.5kW (model...
 - 01.02 - Quạt thổi 11kW
 - 01.02.01 - MCCB 50A
 - 01.02.02 - Biến tần 11kW (model...
 - 01.03 - Quạt cấp 2 (2.2kW)
 - 01.03.01 - MCCB 15A
 - 01.03.02 - Biến tần 2.2kW (model...
 - 01.04 - Quạt thổi liệu 0.75kW
 - 01.04.01 - MCCB
 - 01.04.02 - Contactor
 - 01.04.03 - Role nhiệt
 - 01.05 - Quạt hồi lưu 0.75kW
 - 01.05.01 - MCCB
 - 01.05.02 - Contactor
 - 01.05.03 - Role nhiệt
 - 01.06 - Băng cấp liệu 2.2kW
 - 01.06.01 - MCCB
 - 01.06.02 - Biến tần 2.2kW (model...
 - 01.07 - Vít cấp liệu 2.2kW
 - 01.07.01 - MCCB
 - 01.07.02 - Biến tần 2.2kW (model...
 - 01.08 - Van xoay 01_0.75kW
 - 01.08.01 - MCCB

ELE-3526\ELE-3526\01\01.01\01.01.02

Chọn thông tin bộ phận

MS bộ phận	01.01.02	<input checked="" type="checkbox"/> Hiệu lực	Tên bộ phận	Biến tần 18.5kW (model: GD200A-015G/018P-4_INVNT)
Số lượng	1		Phụ tùng cấp cha	
Thứ tự SX	999		Hình	
Class hư hỏng			Ghi chú	


Phụ tùng | Công việc | Giám sát tình trạng định tính | Giám sát tình trạng định lượng | Thông số bộ phận

Thông tin phụ tùng

Mã phụ tùng	Tên phụ tùng	Vị trí	SL SD	ĐVT	Tuổi thọ(tháng)	Hiệu lực
> INV-3P-009	Biến tần 18.5kw	A	1.00	Cái	24.00	<input checked="" type="checkbox"/>

Khai báo tuổi thọ phụ tùng

N15


 Công ty TNHH phần mềm Nam Việt
 Địa chỉ : 91 Nguyễn Trọng Lợi, Phường 4, Quận Tân bình, TP HCM
 Điện thoại : 084 28 3 8 110 Fax : 084 28 3 8 110

DANH SÁCH PHỤ TÙNG HẾT TUỔI THỌ SỬ DỤNG

Địa điểm < ALL > Dây chuyền < ALL >
 Loại thiết bị < ALL > Nhóm thiết bị < ALL >
 Loại VT PT < ALL >

STT	Thiết bị	Tên thiết bị	Mã bộ phận	Tên bộ phận	Mã VT PT	Tên VTPT	Vị trí PT	Tuổi thọ (tháng)	Ngày thay thế	Số tháng đã chạy	Số tháng còn lại	Đơn hàng nhập	Xuất xứ	BH đến ngày
1	HAM-0010	Coarse Grinding - 562	01.01.01	Coupling	COU-GC-009	Khớp nối SKF 1100 TGRSB	A	24	16/12/2016	83	-59	PN-1510-0149		
2	HAM-0010	Coarse Grinding - 562	01.01.02	Bearings	BEA-BB-003	Gối đỡ SKF SNL 524-620	A	18	16/02/2021	33	-15			
3	HAM-0010	Coarse Grinding - 562	01.01.02	Bearings	BEA-BE-045	Bạc đạn SKF 1320 K/C3	A	12	16/02/2021	33	-21			
4	HAM-0010	Coarse Grinding - 562	01.02	Rotor	HAM-BE-003	Dao nghiền thô150x50x6	A	6	01/03/2015	104	-98	PN-1412-0137		
5	HAM-0010	Coarse Grinding - 562	01.03	Grinding Avil	HAM-BE-003	Dao nghiền thô150x50x6		3	03/01/2017	82	-79	PN-1608-0134		
6	HAM-0010	Coarse Grinding - 562	01.03	Grinding Avil	HAM-BE-003	Dao nghiền thô150x50x6	A	3	11/07/2014	112	-109	PN-1406-0156		
7	HAM-0010	Coarse Grinding - 562	01.04	Grinding Grid	HAM-BE-005	Đe máy nghiền 3000-1000	A	3	08/11/2014	108	-105	PN-1405-0072		
8	HAM-0010	Coarse Grinding - 562	01.04	Grinding Grid	HAM-SC-012	Lưới nghiền thô 3.0mm(ts)	U	2	20/06/2014	113	-111	PN-1404-0001		
9	HAM-0010	Coarse Grinding - 562	01.04	Grinding Grid	HAM-SC-017	Lưới nghiền mịn 1.5mm-1000	A	2	28/12/2014	107	-105	PN-1404-0001		
10	HAM-0010	Coarse Grinding - 562	01.04	Grinding Grid	HAM-SC-018	Lưới nghiền mịn 1.8mm	A	2	02/10/2014	109	-107	PN-1404-0001		
11	HAM-0010	Coarse Grinding - 562	01.04	Grinding Grid	HAM-SC-020	Lưới nghiền mịn 2.5mm (GS)	A	2	16/12/2014	107	-105	PN-1404-0001		
12	HAM-0010	Coarse Grinding - 562	01.04	Grinding Grid	HAM-SC-030	lưới nghiền thô2.5mm(TS)-492x1120	A	2	06/02/2017	81	-79			Hoà

Phụ tùng hết tuổi thọ sử dụng



Phân tích hư hỏng

Hỗ trợ cải tiến thiết bị và cải tiến quy trình bảo trì

**KHAI BÁO CLASS HƯ
HỎNG, NGUYÊN NHÂN
HƯ HỎNG**



**GHI NHẬN NGUYÊN
NHÂN HƯ HỎNG**



**BÁO CÁO PHÂN
TÍCH**

Mã Class	Tên Class
CL-0001	Airlock (khóa khí)
CL-0002	Áo dầu (Fat coater)
> CL-0003	Bạc đạn hư hỏng
CL-0005	Bàn nâng xe tải
CL-0006	Băng tải liệu
CL-0007	Bộ cấp liệu (Feeder)
CL-0059	Bộ dao cắt cám
CL-0008	Bộ điều liệu (bin dischard)
CL-0064	Bộ khuôn ép viên
CL-0065	Bộ roller ép viên
CL-0066	Bộ rotor
CL-0009	Bộ truyền động đai
CL-0010	Bộ truyền động khớp nối
CL-0011	Bộ truyền động xích
CL-0012	Bơm chất lỏng
CL-0058	Bồn trộn (Conditioner)
CL-0013	Cảm biến hư hỏng
CL-0014	Cân đóng bao TP
CL-0015	Cân liệu, chất lỏng
CL-0004	CB(ACB, MCCB, MCB)
CL-0016	Conditioner (trộn nhào)
CL-0017	Cyclone
CL-0018	Đầu chia liệu
eqqqq	ddddddd
CL-0067	Đồng hồ đo
CL-0068	Đứt dây gầu
CL-0019	Flap valve hư hỏng
CL-0020	Flowmeter đo lưu lượng
CL-0021	Gàu tải liệu
CL-0022	Hệ thống chiếu sáng
CL-0028	Hệ thống khí nén

Mã Class **Tên Class**

Ghi chú

Mã hư hỏng	Hư hỏng	Ghi chú
> HH-0005	Bạc đạn bị bể	
HH-0006	Bạc đạn bị mòn, kẹt cứng	
HH-0007	Bạc đạn cardan bể	
HH-0008	Bạc đạn roller bị bể	
HH-0009	Bạc đạn rotor bị bể	

Mã nguyên nhân	Nguyên nhân	Ghi chú	Mức ưu tiên
> NN-0003	Bôi trơn không đúng		1
NN-0005	Cân chỉnh không đúng		1
NN-0006	Cân chỉnh motor rung không đúng		1
NN-0010	Chất lượng phụ tùng không tốt		1
NN-0012	Chỉnh tạ rung không đúng		1
NN-0014	Công nhân thao tác không đúng		1
NN-0041	Mức dầu không đúng		1

Mã phương pháp KP	Phương pháp KP	Ghi chú	Mức ưu tiên
> PP-0003	Bôi trơn đúng định kỳ, chủng loại, số lượng	Như hướng dẫn công việc	2

Nơi lắp đặt: Công ty Việt nam | Dây chuyền: < ALL > | Loại thiết bị: < ALL > | Nhóm thiết bị: < ALL >

Đang sử dụng Không SD/Tha Thiếu dữ liệu

Danh sách TB

Mã thiết bị	Tên thiết bị
HAM-0001	Hệ thống nghiền mì lát
HAM-0005	Hệ thống nghiền mịn 5212
HAM-0006	Hệ thống nghiền mịn 6322
HAM-0007	Hệ thống nghiền mịn 5112
HAM-0008	Hệ thống nghiền thô- 542
HAM-0009	Hệ thống nghiền thô- 552
HAM-0010	Coarse Grinding - 562
HAM-0011	Hệ thống nghiền mịn 5412
HAM-1001	Máy nghiền số 1
HAM-1002	Máy nghiền số 2
HAM-1501	Hệ thống nghiền 01
HAM-1502	Hệ thống nghiền 02
HAM-2001	Hệ thống nghiền thô 1
HAM-2002	Hệ thống nghiền thô 2
HAM-2004	Máy nghiền sau trộn
HAM-3001	Máy nghiền HM01(Stolz114-GS)
HAM-3002	Máy nghiền HM02(Stolz114-GS)
HAM-3003	Máy nghiền lại
HAM-3004	Máy nghiền FHM01(Stolz 116-TS)
HAM-3501	Máy nghiền búa HM01
HAM-3502	Máy nghiền búa HM02
HAM-3503	Máy nghiền búa HM03

Thông tin chính | Cấu trúc thiết bị | Bảo trì định kỳ | Thông số và Tài liệu | Lịch sử thiết bị | Phân tích hư hỏng | Báo cáo

Tất cả Hiệu lực Không hiệu lực

Cấu trúc thiết bị

Danh sách cấu trúc thiết bị

- HAM-0010
 - 01 - Buồng nghiền
 - 01.01 - Driving System
 - 01.01.01 - Coupling
 - 01.01.02 - Bearings
 - 01.02 - Rotor
 - 01.03 - Grinding Avil
 - 01.04 - Grinding Grid
 - 02 - Motor 160Kw
 - 03 - Feeder
 - 03.01 - Driving System
 - 03.02 - Rotor
 - 03.03 - Motor 1.5KW
 - 04 - Bag Filter
 - 04.01 - Dust Filter
 - 04.02 - Pnuematic System
 - 05 - Exhaust Fan
 - 05.01 - Driving System
 - 05.02 - Bearing
 - 05.03 - Motor 18.5Kw
 - 06 - Hopper Container

HAM-0010\HAM-0010\01\01.03

Class hư hỏng: Máy nghiền

MS bộ phận: 01.03 Hiệu lực | Tên bộ phận: Grinding Avil

Số lượng: 1 | Phụ tùng cấp cha: HAM-BE-003 - Dao nghiền thô150x50x6

Thứ tự SX: 999 | Hình: | Ghi chú:

Thêm Sửa Xóa

Phụ tùng | Công việc | Giám sát tình trạng định tính | Giám sát tình trạng định lượng | Thông số bộ phận

Thông tin phụ tùng

Mã phụ tùng	Tên phụ tùng	Vị trí	SL SD	ĐVT	Tuổi thọ(tháng)	Hiệu lực
HAM-BE-003	Dao nghiền thô150x50x6	A	192.00	Cái	3.00	<input checked="" type="checkbox"/>
HAM-BE-005	Đe máy nghiền 3000-1000	A	4.00	Cái	3.00	<input checked="" type="checkbox"/>
HAM-BE-006	Đe máy nghiền 3000-1400	A	4.00	Cái	3.00	<input checked="" type="checkbox"/>
HAM-BE-010	Trục dao máy nghiền 3000-1000	A	280.00	Cây	6.00	<input checked="" type="checkbox"/>

Thêm/Sửa Xóa Thoát

MS PBT	WO-201507001193	Số phiếu	WO-201507001193	Mã thiết bị	HAM-0010	Loại BT	Sửa chữa
Ngày lập	27/07/2015 15:16	Người lập	HÀ ĐÌNH KIỂM	GS viên	VÕ ANH TUẤN	Username	kiemhd
Ngày BD KH	25/07/2015	Ngày KT KH	25/07/2015	Mức UT	Trung bình/Medium	Ca	
Giờ hỏng 1	25/07/2015 08:30	đến	25/07/2015 09:30	Nguyên nhân dừng máy	Ngày cập nhật cuối	
Lý do	Thay dao						

Cấu trúc thiết bị

- HAM-0010
 - 01 - Buồng nghiền
 - 01.01 - Driving System
 - 01.01.01 - Coupling
 - 01.01.02 - Bearings
 - 01.02 - Rotor
 - 01.03 - Grinding Avil
 - 01.04 - Grinding Grid
 - 02 - Motor 160Kw
 - 03 - Feeder
 - 03.01 - Driving System
 - 03.02 - Rotor
 - 03.03 - Motor 1.5KW
 - 04 - Bag Filter
 - 04.01 - Dust Filter
 - 04.02 - Pnuematic System
 - 05 - Exhaust Fan
 - 05.01 - Driving System
 - 05.02 - Bearing
 - 05.03 - Motor 18.5Kw
 - 06 - Hopper Container

Chi tiết hư hỏng

HAM-0010\01 - Buồng nghiền\01.03 - Grinding Avil

Loại hư hỏng	Máy nghiền
Hư hỏng	Máy nghiền nghiền chậm
Nguyên nhân	Dao mòn không đều
Phương pháp KP	Thay mới, căn chỉnh đúng, xem lại chất lượng phụ tùng
Ghi chú	

Hư hỏng	Nguyên nhân	Phương pháp KP
Máy nghiền nghiền chậm	Dao mòn không đều	Thay mới, căn chỉnh đúng, xem lại chất lượng phụ tùng

Nơi lắp đặt: Công ty Việt nam | Dây chuyền: < ALL > | Loại thiết bị: < ALL > | Nhóm thiết bị: < ALL >

Đang sử dụng Không SD/Tha Thiếu dữ liệu

Thông tin chính | Cấu trúc thiết bị | Bảo trì định kỳ | Thông số và Tài liệu | Lịch sử thiết bị | Phân tích hư hỏng | Báo cáo

Từ ngày: 05/05/2005 | Đến ngày: 30/11/2023

Danh sách TB

Mã thiết bị	Tên thiết bị
HAM-0001	Hệ thống nghiền mì lát
HAM-0005	Hệ thống nghiền mịn 5212
HAM-0006	Hệ thống nghiền mịn 6322
HAM-0007	Hệ thống nghiền mịn 5112
HAM-0008	Hệ thống nghiền thô- 542
HAM-0009	Hệ thống nghiền thô- 552
HAM-0010	Coarse Grinding - 562
HAM-0011	Hệ thống nghiền mịn 5412
HAM-1001	Máy nghiền số 1
HAM-1002	Máy nghiền số 2
HAM-1501	Hệ thống nghiền 01
HAM-1502	Hệ thống nghiền 02
HAM-2001	Hệ thống nghiền thô 1
HAM-2002	Hệ thống nghiền thô 2
HAM-2004	Máy nghiền sau trộn
HAM-3001	Máy nghiền HM01(Stolz114-GS)
HAM-3002	Máy nghiền HM02(Stolz114-GS)
HAM-3003	Máy nghiền lại
HAM-3004	Máy nghiền FHM01(Stolz 116-TS)
HAM-3501	Máy nghiền búa HM01
HAM-3502	Máy nghiền búa HM02
HAM-3503	Máy nghiền búa HM03

Cấu trúc thiết bị

Danh sách cấu trúc thiết bị

- HAM-0010
 - 01 - Bường nghiền
 - 01.01 - Driving System
 - 01.01.01 - Coupling
 - 01.01.02 - Bearings
 - 01.02 - Rotor
 - 01.03 - Grinding Avil
 - 01.04 - Grinding Grid
 - 02 - Motor 160Kw
 - 03 - Feeder
 - 03.01 - Driving System
 - 03.02 - Rotor
 - 03.03 - Motor 1.5KW
 - 04 - Bag Fillter
 - 04.01 - Dust Filter
 - 04.02 - Pnuematic System
 - 05 - Exhaust Fan
 - 05.01 - Driving System
 - 05.02 - Bearing
 - 05.03 - Motor 18.5Kw
 - 06 - Hopper Container

Hư hỏng

Mã hư hỏng	Hư hỏng	Ghi chú	Tần suất
HH-0059	Lưới bị rách, hở		16
HH-0068	Máy nghiền nghiền chậm		10
HH-0058	Liệu nghiền bị thô		1
HH-0003	Airlock bị kẹt liệu		0
HH-0005	Bạc đạn bị bể		0
HH-0006	Bạc đạn bị mòn, kẹt cứng		0
HH-0007	Bạc đạn cardan bể		0
HH-0008	Bạc đạn roller bị bể		0
HH-0009	Bạc đạn rotor bị bể		0
HH-0011	Bánh răng bị bể		0

Nguyên nhân

Mã nguyên nhân	Nguyên nhân	Ghi chú	Tần suất	Mức ưu tiên
NN-0043	Kẹt dị vật, tạp chất lẫn trong liệu (Kim loại, đá...)		16	2
NN-0005	Cân chỉnh không đúng		0	1
NN-0010	Chất lượng phụ tùng không tốt		0	1
NN-0049	Liệu đầy ở ngõ ra		0	1
NN-0014	Công nhân thao tác không đúng		0	2
NN-0048	Lắp VT phụ tùng không đúng vị trí		0	2

Danh sách phụ tùng thay thế

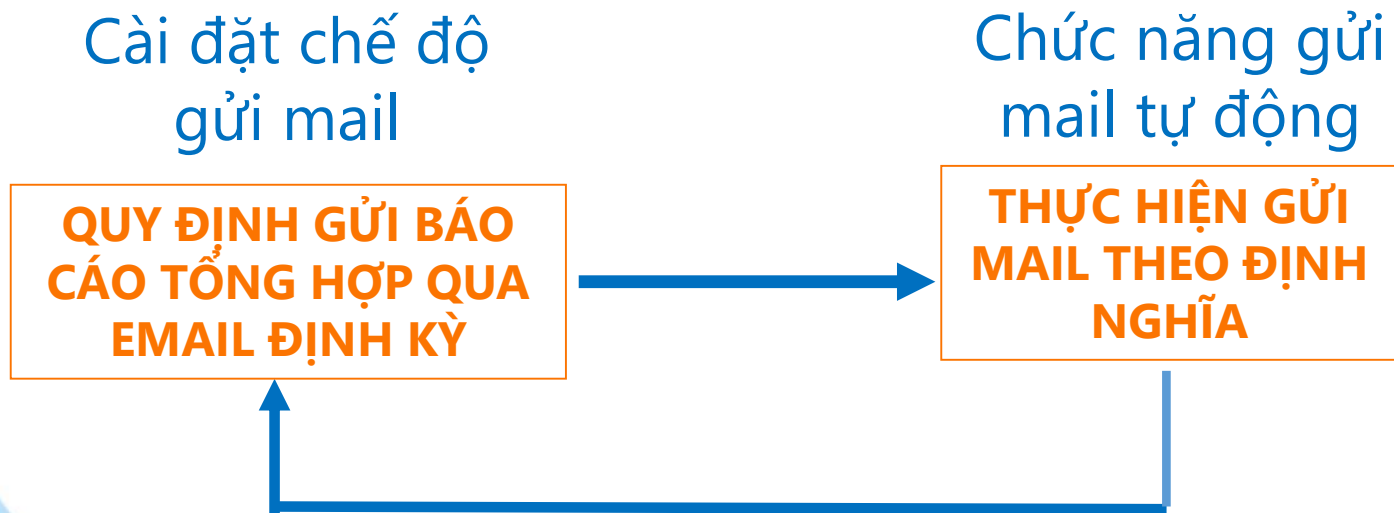
Mã phương pháp KP	Phương pháp KP	Ghi chú	Tần suất	Mức ưu tiên	Đường d...
PP-0043	Vệ sinh định kỳ, kiểm tra	Như hướng dẫn công việc	16	1	

Load dữ liệu | Thoát



Truyền thông tự động trong hệ thống

Giảm thời gian dừng máy- Tăng tốc độ xử lý công việc – Tăng năng suất lao động



Thiết bị	Tên thiết bị	User name	Email	Zalo	Telegram	Phone	Email thêm	Zalo thêm	Telegram thêm	Phone thêm	Không sử dụng
⊖ Sự kiện: Ban hành PBT có hư hỏng máy											
⊖ Sự kiện: Duyệt Yêu cầu bảo trì có hư hỏng máy											
⊕ Sự kiện: Hoàn thành PBT có hư hỏng máy											
HAM-0001	Hệ thống nghiền mì lát	chinhv	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			0983221831; 09832...		<input type="checkbox"/>
HAM-0005	Hệ thống nghiền mịn 5212	chinhv	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			0983221831; 09832...		<input type="checkbox"/>
HAM-0006	Hệ thống nghiền mịn 6322	chinhv	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			0983221831; 09832...		<input type="checkbox"/>
HAM-0007	Hệ thống nghiền mịn 5112	chinhv	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			0983221831; 09832...		<input type="checkbox"/>
HAM-0008	Hệ thống nghiền thô- 542	chinhv	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			0983221831; 09832...		<input type="checkbox"/>
HAM-0009	Hệ thống nghiền thô- 552	chinhv	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			0983221831; 09832...		<input type="checkbox"/>
HAM-0010	Coarse Grinding - 562	damlv	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			0983221831; 09832...		<input type="checkbox"/>
HAM-0011	Hệ thống nghiền mịn 5412	chinhv	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			0983221831; 09832...		<input type="checkbox"/>

Enter text to search...

+ Thêm ✖ Xóa ↵ Thoát

6.3. Đề xuất mua hàng Reports Quy định trao đổi thông tin Reports

Type keywords here

Báo cáo gửi email

Biểu đồ chi phí của thiết bị theo tháng

Phân tích thời gian ngừng máy

Biểu đồ chi phí tổng hợp theo giai đoạn

Biểu đồ chi phí tổng hợp theo tháng

Biểu đồ thời gian ngừng máy của thiết bị theo giai đoạn

Biểu đồ thời gian ngừng máy của thiết bị theo tháng

Biểu đồ thời gian ngừng máy tổng hợp theo giai đoạn

Biểu đồ thời gian ngừng máy tổng hợp theo tháng

Kế hoạch bảo trì định kỳ tháng

VT PT có SL tồn nhỏ hơn SL tồn tối thiểu

Thống kê vật tư, phụ tùng xuất kho

Biểu đồ chi phí của thiết bị theo tháng

Tên lịch trình CPBT theo tháng Ngày 07/11/2017 Username Admin Ngôn ngữ Tiếng Việt Hiệu lực

Tiêu đề Chi phí bảo trì theo tháng

Tổ minhhavs@gmail.com

CC info@vietsoft.com.vn

BCC

Nội dung

Schedule Gửi vào mỗi ngày vào lúc 12:00:00. Bắt đầu vào ngày 07/11/2023

Sau/trước 1 Từ tháng Địa điểm < ALL > Loại chi phí Phụ tùng Vật tư Nhân công Dịch vụ Khác

Dây chuyền < ALL > Loại thiết bị Nghiền Nhóm thiết bị < ALL >

Chọn	Thiết bị	Tên thiết bị	Model
<input checked="" type="checkbox"/>	HAM-0001	Hệ thống nghiền mì lát	Máy nghiền mì lát
<input checked="" type="checkbox"/>	HAM-0005	Hệ thống nghiền mịn 5212	Máy nghiền Stolz 114 - 5212
<input checked="" type="checkbox"/>	HAM-0006	Hệ thống nghiền mịn 6322	Máy nghiền Stolz 116 - 6322
<input checked="" type="checkbox"/>	HAM-0007	Hệ thống nghiền mịn 5112	Máy nghiền Stolz 116 5112
<input checked="" type="checkbox"/>	HAM-0008	Hệ thống nghiền thô- 542	máy nghiền

Tim Tất cả Bỏ chọn

Tên	Ngày tạo	Hiệu lực	User name	Tiêu đề	Gửi tới	CC	BCC	Nội dung
CPBT theo tháng	07/11/2017	<input checked="" type="checkbox"/>	Admin	Chi phí bảo trì theo tháng	minhhavs@gma...	info@vietsoft.com.vn		

Thêm Sửa Xóa Thoát



Báo cáo tổng hợp

Biết rõ tình hình – Phân tích tình hình – Cải tiến quy trình và thiết bị

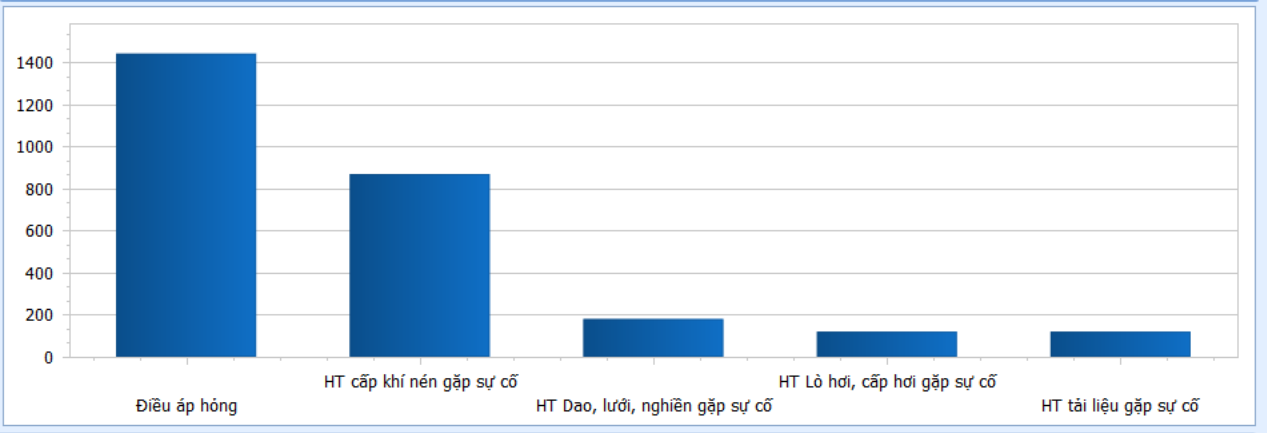
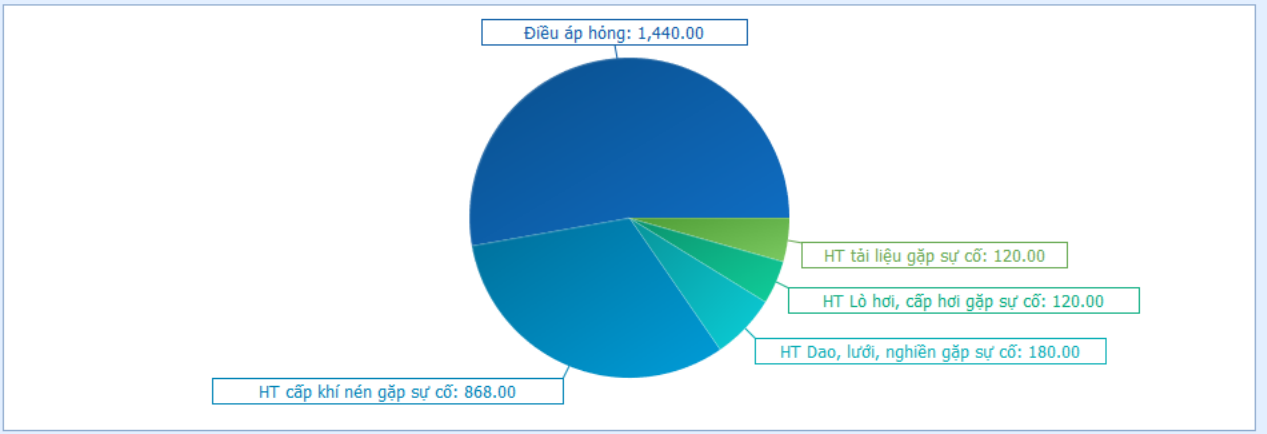
Danh sách thiết bị	∨
Thông tin sử dụng	∨
Thống kê thời gian ngừng máy	∨
Thống kê chi phí	∨
Hiệu chuẩn - Kiểm định - Giám sát	∨
Thông tin bảo trì	∨
Tồn kho	∨
Nhân viên	∨

Theo nguyên nhân
 Theo địa điểm
 Theo dây chuyền
 Theo loại thiết bị
 Theo thiết bị

Từ ngày: 01/11/2017 Đến ngày: 30/11/2023
 Địa điểm: < ALL > Dây chuyền: < ALL >
 Loại thiết bị: < ALL > Thiết bị: < ALL >

Thời gian ngừng máy
 Thời gian sửa chữa
 Top: 5
 Bar Pie

Nguyên nhân	Hư hỏng	Thời gian ngừng máy, phút
> Điều áp hỏng	<input type="checkbox"/>	1,440.00
HT cấp khí nén gặp sự cố	<input checked="" type="checkbox"/>	868.00
HT Dao, lưỡi, nghiền gặp sự cố	<input checked="" type="checkbox"/>	180.00
HT Lò hơi, cấp hơi gặp sự cố	<input checked="" type="checkbox"/>	120.00
HT tài liệu gặp sự cố	<input checked="" type="checkbox"/>	120.00
Các hư hỏng khác	<input checked="" type="checkbox"/>	60.00
Sự cố điện	<input checked="" type="checkbox"/>	60.00
Sự cố cơ khí	<input checked="" type="checkbox"/>	30.00



Enter text to search...

Thực hiện Thoát

Reports

Cho xem chi phí bảo trì theo nhiều cấp trên giao diện form. Từ cấp trên có thể xem chi phí bảo trì chi tiết ở cấp thấp hơn và cuối cùng là chi phí trên từng Phiếu bảo trì. Thích hợp cho việc xem xét, phân tích tìm những đối tượng và nguyên nhân gây ra chi phí bảo trì cao.

Từ ngày: 01/11/2017 Đến ngày: 30/11/2023

Expand all Show row footer summary Show summary footer Auto width

Tên bộ phận chịu phí	CP PT có KH	CP PT không...	CP VT có KH	CP VT không...	CP NC có KH	CP NC không...	CP DV có KH	CP DV không...	CPK có KH	CPK không KH	Tổng có KH	Tổng không KH	Tổng chi phí
▶ Nhà Máy	723,921,546.72	163,560,802.11	217,110,345.60	3,795,200.00			21,000,000.00	1,000,000.00	2,400,000.00	20,000.00	964,431,892.32	168,376,002.11	1,132,807,894.43
▶ Gia Súc Bình Định	511,223,482.90	23,232,430.00	100,359,378.60	35,700.00			21,000,000.00		200,000.00		632,782,861.50	23,268,130.00	656,050,991.50
▶ Dây Chuyên													
▶ A-INT(Cum Nạp liệu)	214,746,250.00	9,843,480.00	743,400.00	28,000.00							215,489,650.00	9,871,480.00	225,361,130.00
▶ Gàu tải nạp liệu không nghi...	125,771,550.00										125,771,550.00		125,771,550.00
▶ BUE-1506	125,771,550.00										125,771,550.00		125,771,550.00
WO-201711001276	116,706,880.00										116,706,880.00		116,706,880.00
WO-201804001029	4,422,220.00										4,422,220.00		4,422,220.00
WO-201806001472	1,413,100.00										1,413,100.00		1,413,100.00
WO-201711001295	1,185,250.00										1,185,250.00		1,185,250.00
WO-201802001147	1,018,050.00										1,018,050.00		1,018,050.00
WO-201804001151	850,850.00										850,850.00		850,850.00
WO-201812001400	175,200.00										175,200.00		175,200.00
▶ Gàu tải nạp liệu không nghi...	58,224,800.00		646,800.00								58,871,600.00		58,871,600.00
▶ BUE-1504	58,224,800.00		646,800.00								58,871,600.00		58,871,600.00
WO-201810001124	56,804,290.00										56,804,290.00		56,804,290.00
WO-201711001079	804,430.00		646,800.00								1,451,230.00		1,451,230.00
WO-201805001276	578,570.00										578,570.00		578,570.00
WO-201804001028	37,510.00										37,510.00		37,510.00
▶ Lọc bụi	14,070,760.00										14,070,760.00		14,070,760.00
▶ BAF-1504	7,388,260.00										7,388,260.00		7,388,260.00
WO-201804001043	6,682,500.00										6,682,500.00		6,682,500.00

2 Thực hiện In Thoát

KẾ HOẠCH BẢO TRÌ THÁNG

Machine Name	Chu kỳ	Ngày KT cuối	T	N	S	B	CN	H	B	T	N	S	B	CN	H	B	T	N	S	B	CN	H	B	T	N	S	B	C
Văn Phòng Long An			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
AIC-0005 - Máy lạnh 5	2 Tháng	21/03/2019																										
COM-0013 - Máy nén khí 13	1 Tháng	25/03/2019																										
ELE-0171 - Tủ nguồn trạm 4	1 Tháng	16/03/2019																										
ELE-0172 - Tủ bù trạm 4	1 Tháng	11/03/2019																										
ELE-0190 - Tủ nguồn tổng văn phòng	1 Tháng	06/03/2019																										
ELE-0191 - Tủ nguồn văn phòng tầng 1	1 Tháng	15/03/2019																										
ELE-0192 - Tủ nguồn máy lạnh văn phòng	1 Tháng	06/03/2019																										
ELE-0196 - Tủ nguồn tổng cantin	1 Tháng	06/03/2019																										
FIA-0001 - Hệ thống PCCC 1	1 Tháng	15/03/2019																										
LIT-0001 - Hệ thống chiếu sáng văn phòng	1 Tháng	02/03/2019																										
TRA-0004 - Máy biến áp 4	1 Tháng	12/03/2019																										
Bên ngoài nhà xưởng Long An																												
AIC-0032 - Máy lạnh 32	1 Tháng	23/03/2019																										
AIC-0033 - Máy lạnh 33	1 Tháng	23/03/2019																										
AIC-0046 - Máy lạnh 46	1 Tháng	26/03/2019																										
AIC-0049 - Máy lạnh 49	1 Tháng	15/03/2019																										
AIC-0050 - Máy lạnh 50	1 Tháng	15/03/2019																										
AIC-0051 - Máy lạnh 51	1 Tháng	23/03/2019																										
ELE-0193 - Tủ nguồn hồ xử lý nước	1 Tháng	02/03/2019																										
ELE-0194 - Tủ nguồn bơm PCCC	1 Tháng	15/03/2019																										
ELE-0195 - Tủ điều khiển bơm nước	1 Tháng	14/03/2019																										
ELE-0197 - Tủ nguồn cổng bảo vệ	1 Tháng	06/03/2019																										
ELE-0198 - Tủ nguồn chiếu sáng cổng	1 Tháng	06/03/2019																										
ELE-0199 - Tủ điều khiển bơm nước khử tr...	1 Tháng	28/03/2019																										
ELE-0200 - Tủ nguồn trạm cân 40	1 Tháng	06/03/2019																										
ELE-0201 - Tủ nguồn trạm cân 80	1 Tháng	06/03/2019																										
GEN-0002 - Máy phát điện 330kva	2 Tuần ; 1 Tháng	19/03/2019																										
LIT-0007 - Hệ thống chiếu sáng bên ngoài	1 Tháng	02/03/2019																										
Kho TP Long An																												
AIC-0034 - Máy lạnh 34	1 Tháng	23/03/2019																										
AIC-0035 - Máy lạnh 35	1 Tháng	06/03/2019																										

Enter text to search...

Xuất excel

Thoát

DIỄN BIẾN KPI

Từ năm 2015 - Đến năm 2018

Đơn vị: Nhà máy Long An

Tên	Đơn vị đo	2015		2016		2017		2018	
		GT	%	GT	%	GT	%	GT	%
Thống kê về ngừng máy									
Thời gian ngừng máy	Giờ	19,386	100%	959	-95%	5	-100%	3	-100%
Số lần ngừng máy	Lần	7,480	100%	661	-91%	5	-100%	4	-100%
Thống kê về bảo trì									
Số phiếu bảo trì có kế hoạch	Phiếu	23,043	100%	15,619	-32%	16,843	-27%	16,605	-28%
Số phiếu bảo trì không có kế hoạch	Phiếu	1,001	100%	1,037	4%	917	-8%	304	-70%
Tổng số phiếu bảo trì	Phiếu	24,044	100%	16,656	-31%	17,760	-26%	16,909	-30%
Thống kê về chi phí bảo trì									
Chi phí bảo trì có kế hoạch	VNĐ	3,862,113,319	100%	3,983,699,886	3%	4,267,861,214	11%	662,825,104	-83%
Chi phí bảo trì không có kế hoạch	VNĐ	8,192,556,652	100%	5,161,616,157	-37%	1,304,451,361	-84%	103,739,651	-99%
Tổng chi phí bảo trì	VNĐ	12,054,669,971	100%	9,145,316,043	-24%	5,572,312,575	-54%	766,564,755	-94%
Thống kê về hàng tồn kho									
Giá trị hàng tồn kho vào cuối năm	VNĐ	10,350,522,411	100%	12,984,342,355	25%	12,594,733,937	22%	10,638,083,566	3%



LIVE DEMO ECOMAINT WEB

Xử lý công việc mọi lúc mọi nơi với thiết bị di động

Admin MY ECOMAINT

Mã thiết bị Yêu cầu Bảo trì Giám sát

AIC-0002	A	C	X
AIC-0006		P	
BAF-2501	A	P	
BAF-3508	A		
BEC-3514		C C C	
COM-2501		P P	
ELE-3526	A	P P	
HAM-0010	A		X
HAM-3501	N	P	
HAM-3502		P C	
SCC-3506		P	
SCC-3507		P	
SCC-3508		P	

<< < 1 > >>

Vietsoft

Các công việc cần làm ngay trên 1 trang Home, không qua 1 lần click nào cả

Admin MY ECOMAINT

Mã thiết bị Yêu cầu Bảo trì Giám sát

AIC-0002 A C X X

CÁC KÝ HIỆU SỬ DỤNG

Màu sắc
 Mức ưu tiên cao: **Màu đỏ**
 Mức ưu tiên trung bình: **Xanh dương**
 Mức ưu tiên thấp: **Xanh lá**

Có vòng tròn bao quanh
 Những nội dung trễ hạn

Chữ cái



Yêu cầu bảo trì
 Đã duyệt: **A**
 Chưa duyệt: **N**

Phiếu bảo trì
 Bảo trì có kế hoạch: **P**
 Bảo trì không có kế hoạch: **C**

Giám sát tình trạng
 Cần giám sát thiết bị: **X**

Vietsoft


Sử dụng màu sắc và ký tự để thể hiện tình trạng công việc


 **YÊU CẦU BẢO TRÌ** 

AIC-0006 Máy lạnh 6


Mô tả tình trạng
Động cơ cháy


Yêu cầu
Thay gấp, đang cần hàng

Mức độ khẩn cấp
Cao/High 




Nguyên nhân 

Máy hỏng



Thời gian hỏng
25/11/2023 11:06 

 Thêm hình

Lập yêu cầu
bảo trì


Vietsoft


 **YÊU CẦU BẢO TRÌ** 

HAM-3501 Máy nghiền búa HM01

Mô tả tình trạng
Máy nghiền kêu to

Yêu cầu
Kiểm tra vòng bi




Mức độ khẩn cấp
Trung bình/Medium 

Nguyên nhân 



Máy hỏng

13:37 05-05-2023 **VÕ ANH TUẤN**

Duyệt yêu
cầu bảo trì


Vietsoft


 **YÊU CẦU BẢO TRÌ** 

ELE-3526 Tủ điện lò hơi

Mô tả tình trạng
A

Yêu cầu
B




Mức độ khẩn cấp
Trung bình/Medium 

Nguyên nhân
Cải tiến xích tải 

Máy hỏng

16:16 26-10-2023 **ĐẶNG VĂN THẮNG**

Tiếp nhận (Lập
Phiếu bảo trì)
để sửa

Vietsoft

GIÁM SÁT TÌNH TRẠNG MÁY

HAM-0010 Coarse Grinding - 562

Mức độ khẩn cấp
Cao/High

Ngày kế hoạch
05/08/2023

Ghi chú
Áp lực

Số giờ lũy kế 0

Những thông số trong phiếu CM-202311000011

Tất cả

Đổi sản phẩm

Bearings

Kiểm tra tình trạng khớp nối

+ 01.01.02 Bearing Check

OK Ghi chú

Hỏng /Broken Ghi chú

Kêu /Noisy Ghi chú

Thiếu mỡ/Lack of grease Ghi chú

+ 01.02 Kiểm tra tình trạng rotor

+ 01.04 Kiểm tra lưới nghiền

+ 02 Current check

Vietsoft

Giám sát tình trạng thiết bị trên điện thoại di động

PHIẾU BẢO TRÌ

COM-2501 Air Compressor

WO-202212000002 13/12/2022

Loại bảo trì
TT 1 tuần

Mức độ khẩn cấp
Cao/High

Ngày BD kế hoạch 03/12/2022 Ngày KT kế hoạch 03/12/2022

Ghi chú

+ 01 Vệ sinh máy nén

+ 01 Kiểm tra thông số chạy máy(nhiệt độ, ampe, áp suất dầu)

+ 01.05 Vệ sinh lọc gió

+ 01.08 Vệ sinh bên ngoài bộ làm mát

+ 01.09 Vệ sinh quạt làm mát

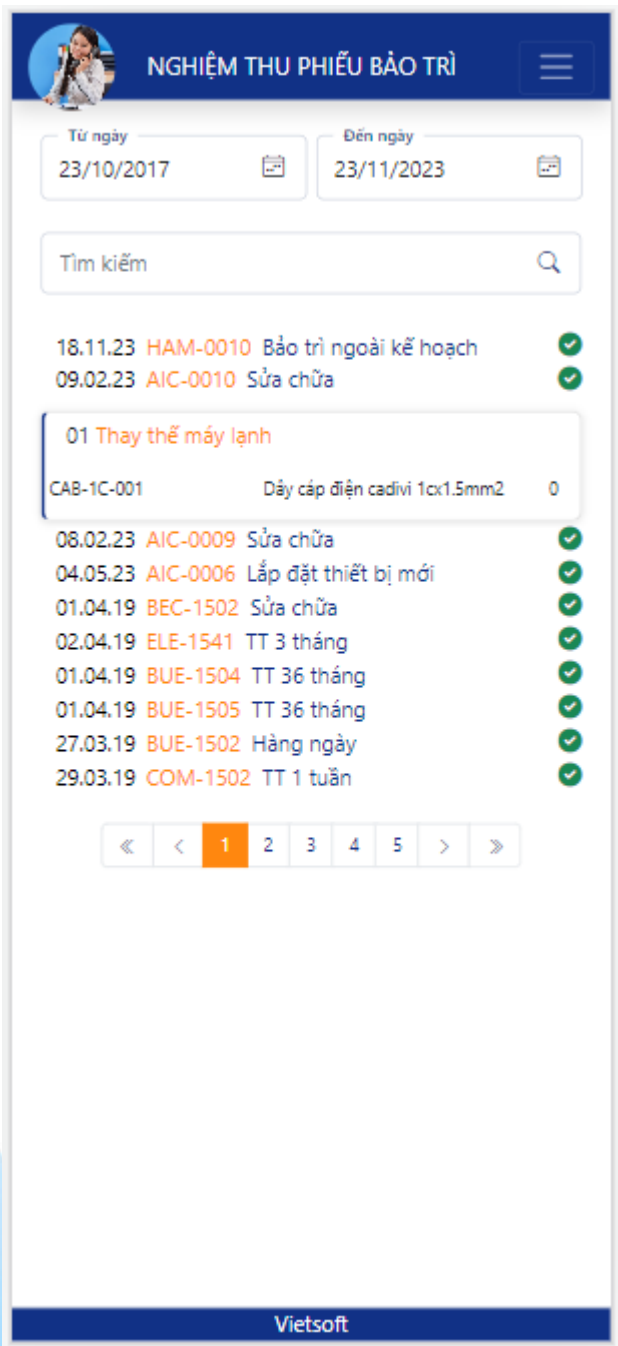
+ 01.10 Vệ sinh màn hình

+ 01.12 Vệ sinh máy sấy

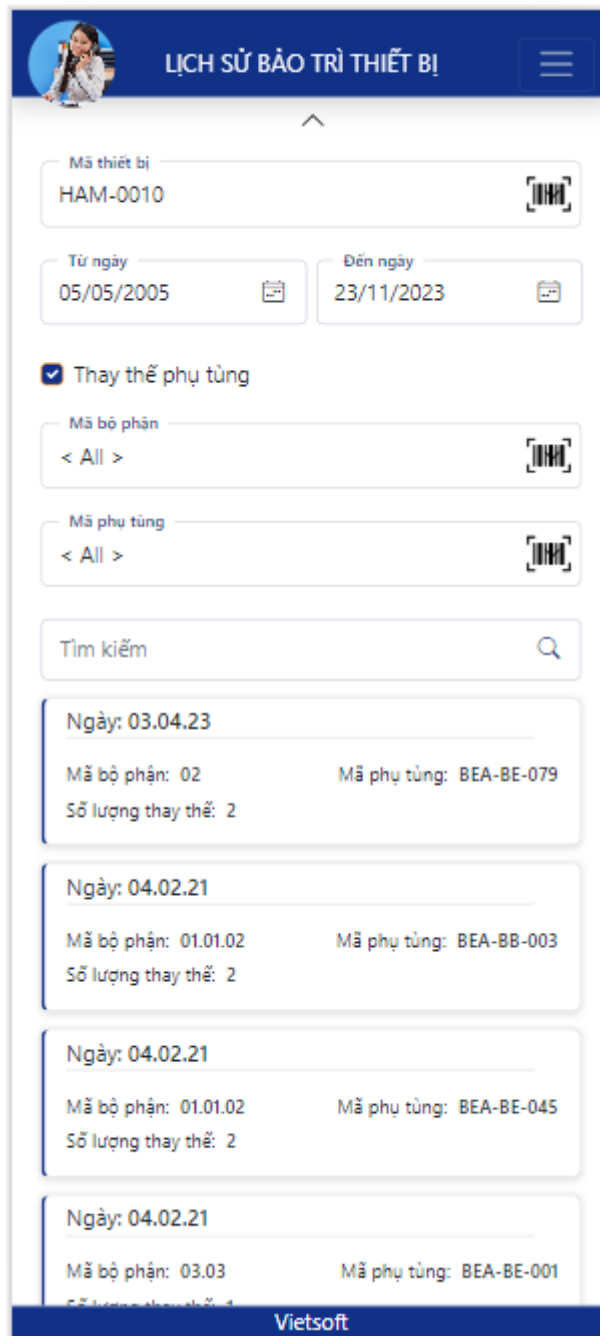
+ 01.12.01 Vệ sinh quạt làm mát

Vietsoft

Ghi nhận tiến độ thực hiện công việc bảo trì trên điện thoại di động



Nghiệm thu
Phiếu bảo trì
trên điện
thoại di
động



Xem lịch sử
bảo trì thiết
bị

LỊCH SỬ YÊU CẦU BẢO TRÌ

Mã thiết bị
< ALL >

Từ ngày 23/11/2022 Đến ngày 23/11/2023

Người yêu cầu
< All >

Tìm kiếm

Ngày YC: 17.11.23

BIN-1529 Bin nguyên liệu 29
Ngày duyệt: 17.11.23
Tình trạng: Máy không an toàn

Ngày YC: 17.11.23

HAM-3502 Máy nghiền búa HM02
Ngày duyệt: 17.11.23 Ngày tiếp nhận: 17.11.23
Tình trạng: Động cơ có tiếng kêu lạ
Phiếu bảo trì: WO-202311000003

Ngày YC: 15.11.23

BEC-3514 Băng tải BC14 (xuất hàng thành phẩm)
Ngày duyệt: 17.11.23 Ngày tiếp nhận: 18.11.23
Tình trạng: Máy kêu to
Phiếu bảo trì: WO-202311000004

Ngày YC: 27.10.23 Ngày KT: 17.11.23

Vietsoft

Theo dõi tình trạng xử lý các Yêu cầu bảo trì

Admin DASHBOARD

Tình Trạng Phiếu Bảo Trì

Tháng	Đang soạn	Hoàn thành	Đã khoá	Đang thực hiện	Đã nghiệm thu
Jul	0	1	0	0	0
Aug	40	2	1	1	0
Sep	1	1	0	0	0
Oct	0	0	0	0	0
Nov	0	0	0	0	5

Hiện Trạng Sử Dụng Máy

Tổng máy: 2487

Trạng thái	Số lượng
Đang sử dụng	2487
Không sử dụng	0
Thiếu dữ liệu	0

Tình Trạng Thiết Bị

Vietsoft

Xem Dashboard

Nhập kho VTPT

DANH SÁCH PHIẾU NHẬP KHO

Kho: Kho VTPT Bến Lức

Từ ngày: 23/09/2017 Đến ngày: 23/11/2023

MS phiếu nhập | Dạng nhập | Ngày nhập | Người/Cty nhận

PN-2311-0003	Nhập khác	18/11/2023	agroindustria madero s.a
PN-2311-0002	Nhập khác	18/11/2023	adani wilmar pte ltd
PN-2311-0001	Nhập khác	18/11/2023	abu bilal trading est
PN-2307-0001	Nhập khác	07/07/2023	adarsh vibrant impex pvt ltd
PN-2304-0005	Nhập khác	26/04/2023	adani wilmar pte ltd
PN-2304-0004	Nhập khác	14/04/2023	adarsh vibrant impex pvt ltd
PN-2304-0003	Nhập khác	13/04/2023	adarsh vibrant impex pvt ltd
PN-2304-0002	Nhập từ để xuất	11/04/2023	adani wilmar pte ltd
PN-2304-0001	Nhập khác	04/04/2023	agroindustria madero s.a
PN-2302-0001	Nhập khác	08/02/2023	agroindustria madero s.a

Vietsoft

Xuất kho VT PT

DANH SÁCH PHIẾU XUẤT KHO

Kho: Kho VTPT Bến Lức

Từ ngày: 23/09/2017 Đến ngày: 23/11/2023

MS phiếu xuất | Dạng xuất | Ngày xuất | Người/Cty nhận

PX-2311-0003	Xuất cho bảo trì	20/11/2023	BÙI CAO CƯỜNG
PX-2311-0002	Xuất cho bảo trì	18/11/2023	BÙI CAO CƯỜNG
PX-2308-0003	Trả nhà cung cấp	08/08/2023	abu bilal trading est
PX-2308-0002	Xuất cho bảo trì	08/08/2023	BÙI LÊ TÂM
PX-1903-0332	Xuất cho bảo trì	04/08/2023	ĐẶNG VĂN HÀO
PX-2308-0001	Xuất cho bảo trì	02/08/2023	BÙI CAO CƯỜNG
PX-2304-0005	Xuất cho bảo trì	26/04/2023	BÙI LÊ TÂM
PX-2304-0004	Xuất cho bảo trì	14/04/2023	BÙI PHONG MÁT
PX-2304-0003	Xuất cho bảo trì	14/04/2023	ĐẶNG DUY KHÁNH
PX-2304-0002	Xuất cho bảo trì	14/04/2023	BÙI CAO CƯỜNG

Vietsoft

Xem báo cáo xuất nhập tồn

BÁO CÁO XUẤT NHẬP TỒN

Kho: Kho VTPT Bến Lức

Từ ngày: 23/10/2017 Đến ngày: 23/11/2023

Scan phụ tùng: PEM-BU-003 Ống lót đỡ trục 673-Front bearin... [QR]

Đơn vị tính	Cái
Tồn đầu kỳ	1
Nhập trong kỳ	0
Xuất trong kỳ	0
Tồn cuối kỳ	1

Vietsoft

Ứng dụng QR Code, Barcode cho Thiết bị và vật tư –
phụ tùng trên mọi giao diện cho mọi hoạt động



Motor Watch

Energy-Consumption based Maintenance

Energy Based Maintenance



Energy is the single largest cost across the lifecycle of a machine, why not minimise it with Energy Based Maintenance?

Maintenance is traditionally conducted from the recommendations of the machine vendor. Rely Ability is building a world first solution called Energy Based Maintenance (EBM) that will allow industrial businesses to reduce energy through identifying energy increases at the machine level.



Energy-Based Maintenance of Industrial Equipment

[← All Posts](#)



Energy-based maintenance is a type of condition-based maintenance that monitors the performance of equipment during normal operation with the use of energy measurement. The measured energy is compared with a calculated standard to determine the deviation, which is a trigger point for maintenance action. While some other maintenance strategies such as

**U.S. Department of Energy - Energy Efficiency and Renewable Energy
Advanced Manufacturing Office**

U.S. Department of Energy's Motor Challenge Program: A National Strategy for Energy Efficient Industrial Motor-Driven Systems

*Paul E. Scheihing U.S. Department of Energy, Industrial Technologies Program
Washington, DC, USA*

ABSTRACT

Over 40 million electric motors convert electricity into useful work in U. S. manufacturing operations. Industry spends over \$30 billion (US) annually on electricity dedicated to electric motor-driven systems. Because nearly 70% of all electricity used in industry is consumed by motor systems, increases in the energy efficiency of existing motor systems will lead to dramatic nationwide energy savings. The United States Department of Energy's (DOE) Motor Challenge program is an industry/government partnership designed to help industry capture 5



Energy Management for Motor Driven Systems



Motor Watch – Energy-Consumption based Maintenance

Phương thức Quản lý bảo trì mới nhất (2021) giúp sản xuất Xanh và hỗ trợ NET ZERO

Kết hợp giải quyết 2 vấn đề:

- Hư hỏng đột xuất
- Chi phí điện năng vượt ra ngoài ngân sách và không kiểm soát được
- Tiềm năng tiết kiệm điện từ các động cơ còn rất lớn

Nguyên lý chung:

- Theo dõi động cơ nhằm phát hiện bất thường của động cơ và máy
- Kích hoạt hoạt động bảo trì khi mức tiêu thụ điện năng vượt định mức
- Phân tích giúp cải tiến nhằm giảm tiêu hao điện năng và ngăn ngừa hư hỏng

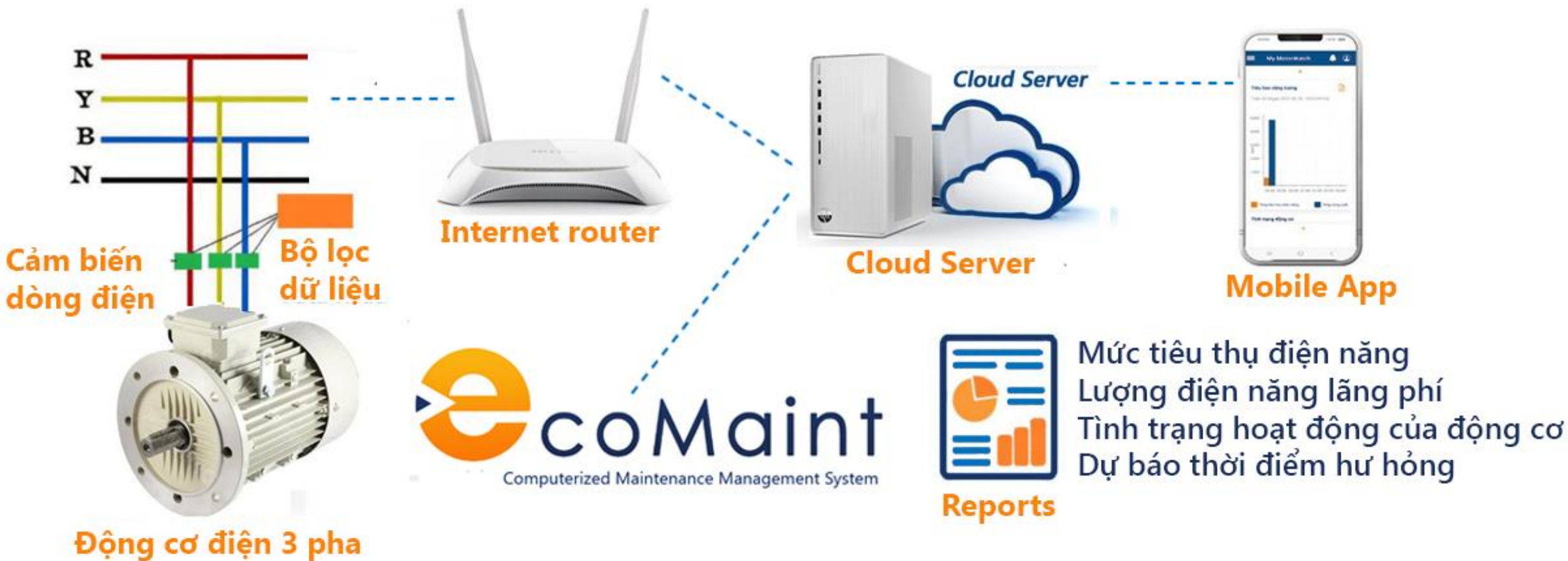


Motor Watch – Energy based Maintenance

Nội dung	Predictive Maintenance	Energy based Maintenance
Các chỉ số giám sát	Rung động, Nhiệt độ ...	Chỉ số điện năng
Thể hiện tình trạng hoạt động	Bộ phận được giám sát	Toàn máy
Giảm tiêu thụ điện năng	Một phần	Toàn diện
Kiểm soát chi phí điện năng	Không	Có
Lắp đặt	Không dễ	Rất dễ
Độ ổn định và tin cậy	Không cao	Rất cao
Bộ phận có thể giám sát	Mọi bộ phận	Động cơ điện
Nên sử dụng cho	Mọi bộ phận quan trọng	Động cơ công suất lớn



Sản phẩm Motor Watch của Vietsoft

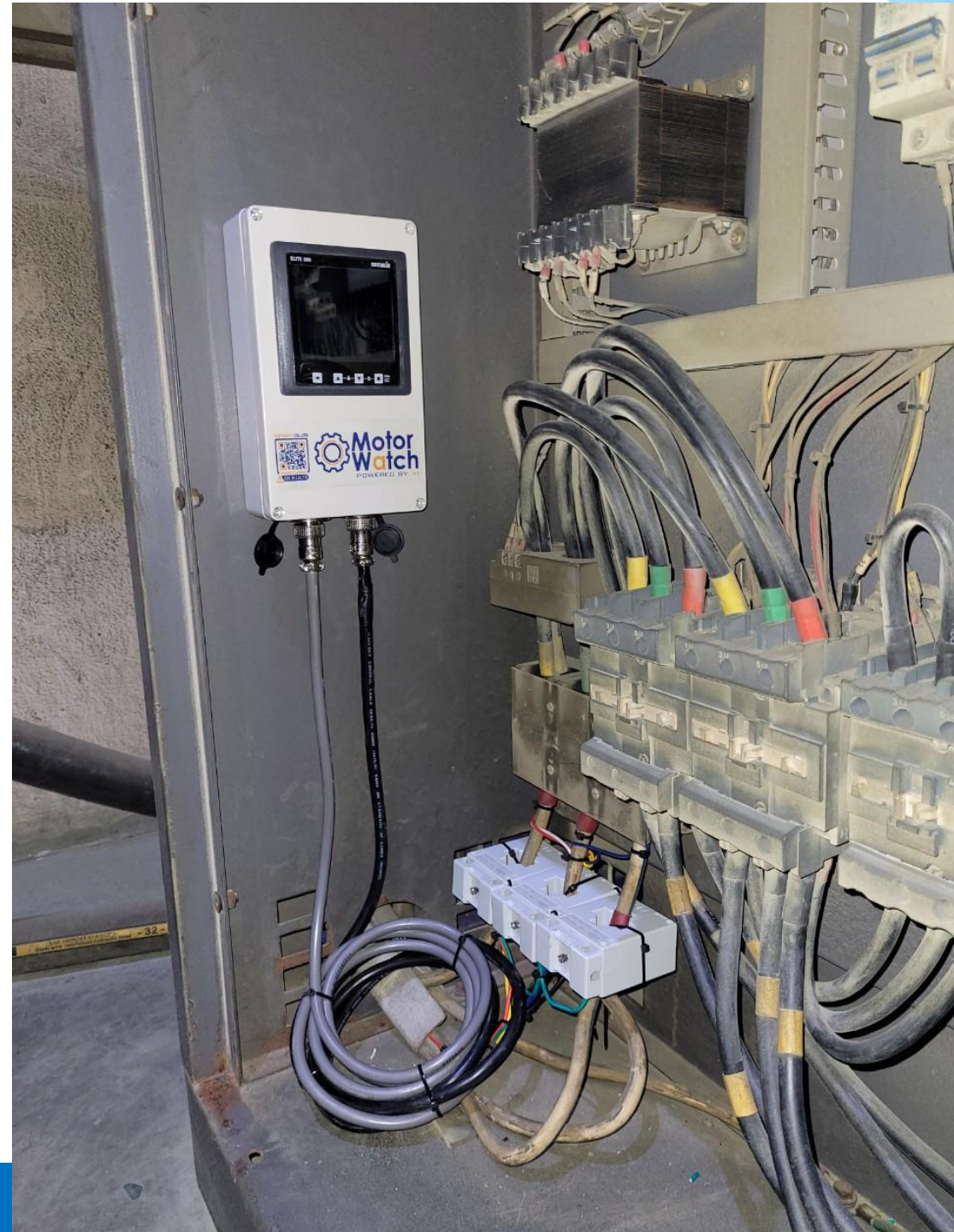




Motor Watch



Motor Watch system





Motor Watch

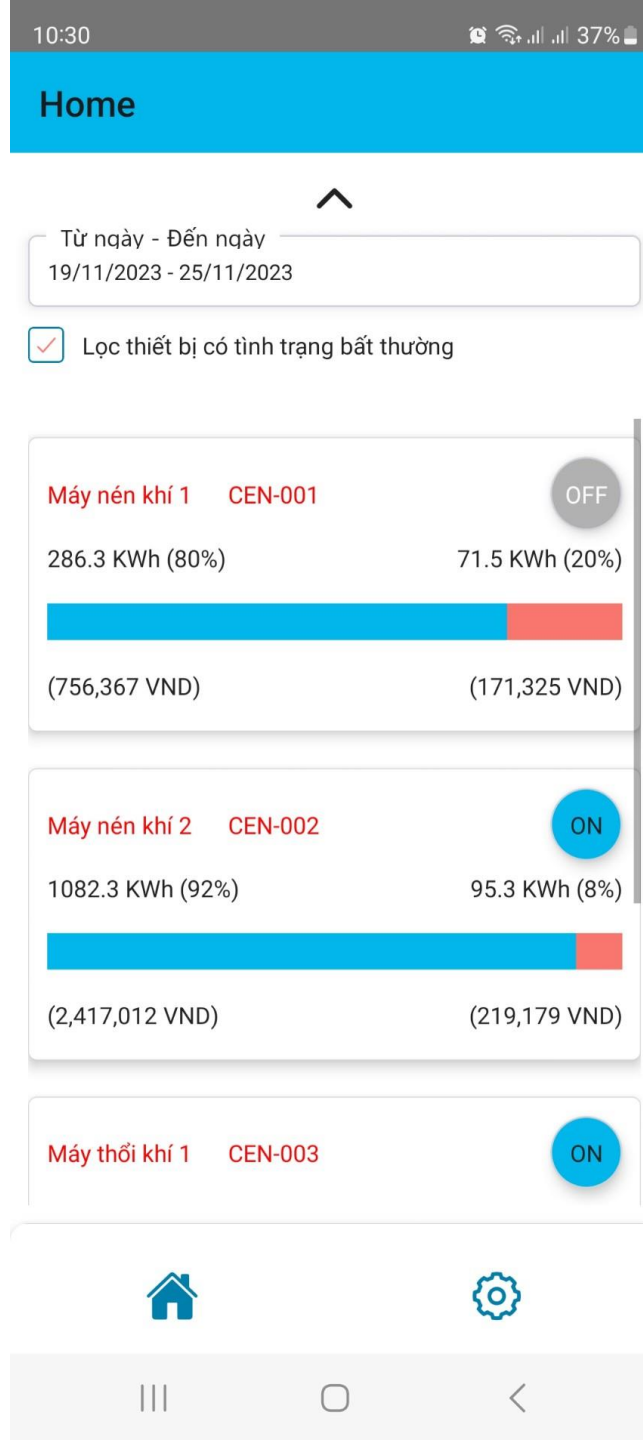




Motor Watch - Đặc điểm của sản phẩm

- Ứng dụng công nghệ IoT
- Sử dụng các công cụ thống kê trên cơ sở các nghiên cứu quốc tế
- Sử dụng công cụ Machine Learning để đánh giá tình trạng động cơ
- Các báo cáo kiểm toán năng lượng được thiết kế dựa trên các mẫu biểu do Bộ Năng lượng Mỹ (DOE) đề xuất

GIAO DIỆN THỂ HIỆN TỔNG TÌNH TRẠNG VÀ TIÊU THỤ ĐIỆN CỦA ĐỘNG CƠ

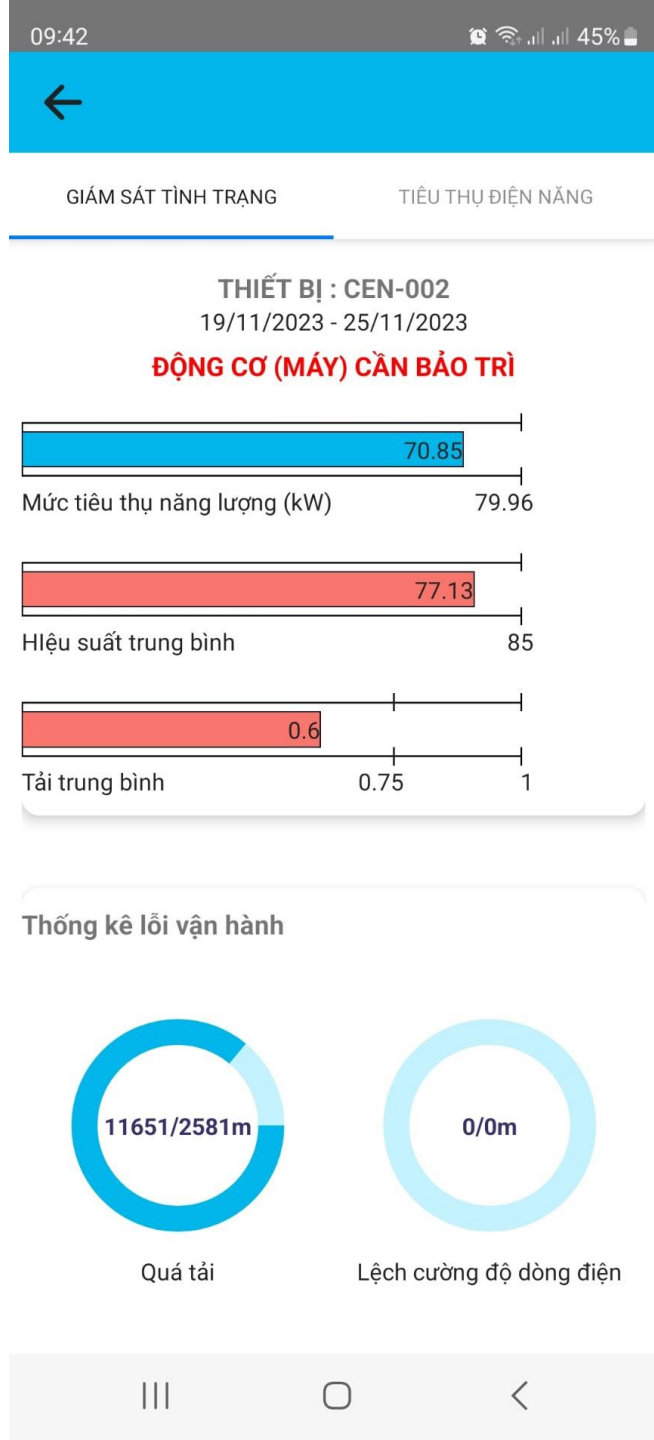


Động cơ nhãn đỏ: Động cơ có vấn đề

Điện năng tiêu thụ màu xanh: Phần điện năng hữu ích

Điện năng tiêu thụ màu hồng: Phần điện năng lãng phí

GIAO DIỆN DIỄN GIẢI CHI TIẾT TÌNH TRẠNG ĐỘNG CƠ (MÁY)



Động cơ (máy) cần được bảo trì hay không được thể hiện

Các chỉ tiêu chính và so sánh với ngưỡng

Các lỗi vận hành chính, nếu có



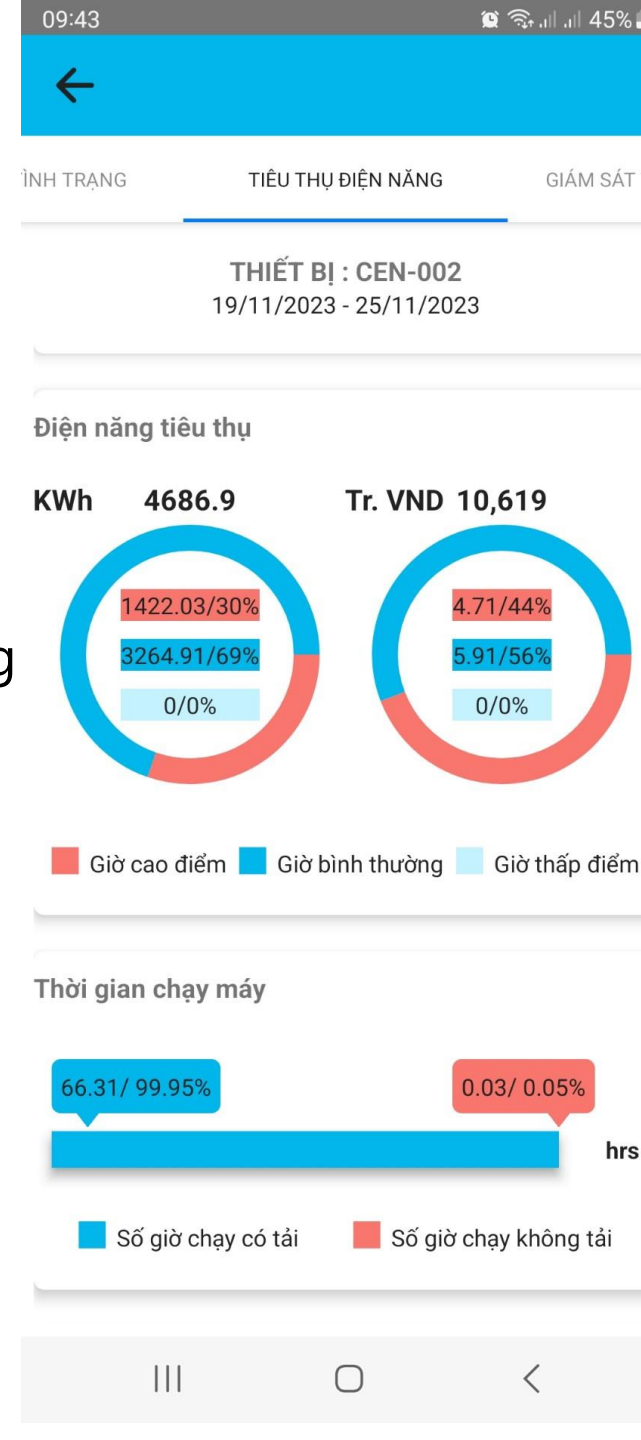
GIAO ĐIỆN DIỄN GIẢI CHI TIẾT TIÊU THỤ ĐIỆN NĂNG CỦA ĐỘNG CƠ



Phần điện năng
lãng phí theo
từng thành phần

Phần điện năng
tiêu thụ theo
từng loại giá

Thống kê
thời gian
chạy máy

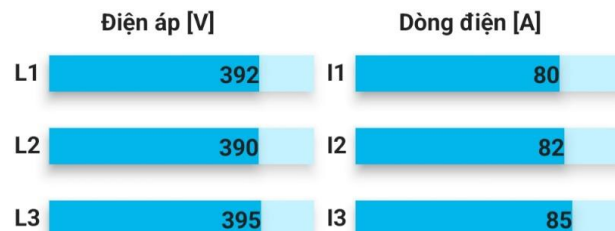
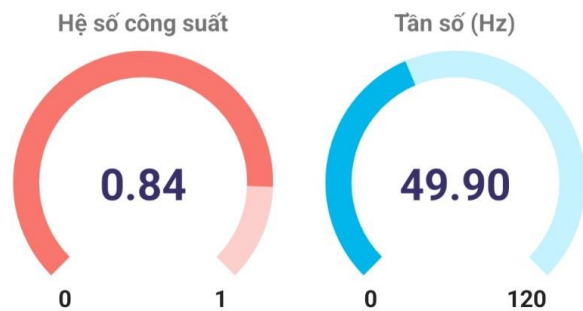
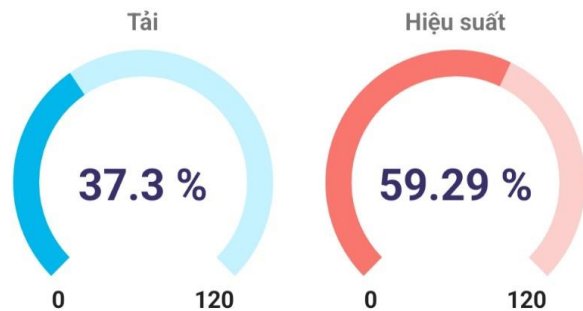


GAO DIỆN GIÁM SÁT HOẠT ĐỘNG CỦA ĐỘNG CƠ THEO THỜI GIAN THỰC



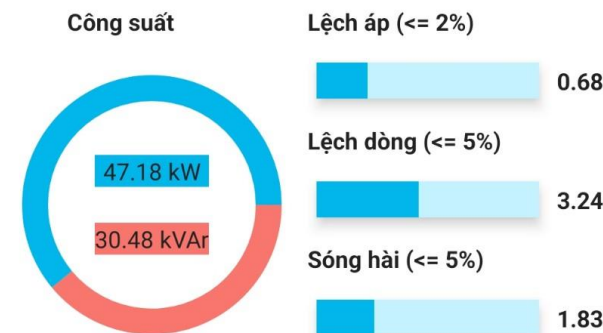
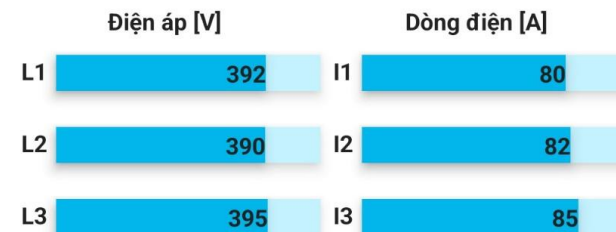
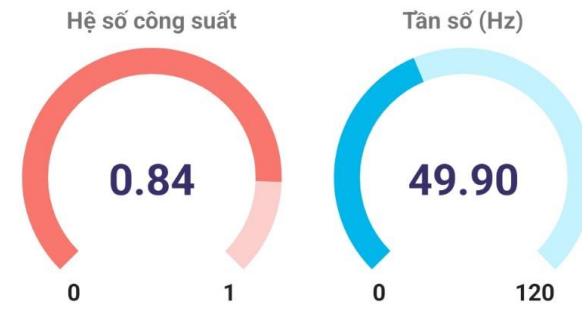
DIỆN NĂNG **GIÁM SÁT THỜI GIAN THỰC** BÁO CÁO G

THIẾT BỊ : CEN-002



DIỆN NĂNG **GIÁM SÁT THỜI GIAN THỰC** BÁO CÁO G

THIẾT BỊ : CEN-002



BÁO CÁO GIÁM SÁT ĐỘNG CƠ

INDUCTION MOTOR MONITORING REPORT

Dữ liệu giám sát từ : 18/11/2023 - 24/11/2023

Tên thiết bị/ Name of machine : Máy nén khí 2

Địa điểm/ Location	:	Xưởng chế biến
Hệ thống, Dây chuyền/ Systems, machine lines	:	Cung cấp khí nén áp cao cho các thiết bị đóng gói
Mã thiết bị/ Machine ID	:	CEN-002

I. Dữ liệu động cơ/ Name Plate motor data

1. Nhà sản xuất/ Manufacturer	:	Atlas Copco
2. Mẫu/ Model	:	YE250M2-2E2
3. Số seri/ Serial Number	:	210623933D1
4. Công suất định mức/ Rated Power (kW)	:	400
5. Điện áp định mức/ Rated Voltage (V)	:	131.20
6. Cường độ dòng điện định mức/ Rated current (A)	:	75.00
7. Hệ số công suất đầy tải/ Full Load Power Factor (%)	:	0.88
8. Hiệu suất đầy tải/ Full Load Efficiency (%)	:	93.80
9. Hệ số dịch vụ/ Service Factor Rating	:	1.15
10. Tốc độ đồng bộ/ Synchronous Speed (RPM)	:	3,000
11. Tốc độ vận hành đầy tải/ Full Load Speed (RPM)	:	2,970

*** Tiêu thụ năng lượng/ Energy consumption:**

1. Công suất/ Active power (kW)	
1.1 Công suất trung bình/ Active power (kW)	: 609.11
1.2 Hiệu quả năng lượng tham chiếu Reference energy efficiency indicators (kW)	: 91.95
1.3 Hiệu quả năng lượng thực tế Real energy efficiency indicators (kW)	: 72.29
1.4 Mức tiêu thụ năng lượng tham chiếu Reference energy consumption	: 799.57
1.5 Mức tiêu thụ năng lượng/ Energy consumption level (kW)	: 72.16
2. Hệ số công suất/ Power factor (%)	: 0.87
3. Tải vận hành/ Load (%)	: 62.83
4. Hiệu suất/ Efficiency (%)	: 77.66
5. Tổng năng lượng tiêu thụ/ Total Energy (kWh)	: 5,415.18
6. Tổng năng lượng lãng phí/ Total loss Energy (kWh)	: 637.87
6.1. Lãng phí hiệu suất thấp/ Low efficiency loss Energy (kWh)	: 636.80
6.2. Lãng phí không tải/ No load loss Energy (kWh)	: 1.06

7. Ước tính chi phí thất thoát/ Estimated loss costs (VND)	:	1,408,730
7.1 Ước tính chi phí thất thoát do hiệu suất thấp Estimated loss costs of low efficiency (VND)	:	1,405,204
7.2 Ước tính chi phí thất thoát do chạy không tải Estimated loss costs of no load operating (VND)	:	3,526
8. Tổng thời gian vận hành/ Total hours of operation (h)	:	74.95
8.1 Thời gian vận hành có tải/ Operating time with load (h)	:	74.91
8.2 Thời gian vận hành không tải/ No-load operating time (h)	:	0.03
9. Tổng hợp thông tin về thời gian vận hành/ Summary of information about operating time		
9.1 Thời gian vận hành trong giờ cao điểm Operating time during peak hours (h)	:	21.67
9.2 Thời gian vận hành trong giờ bình thường Operating time during normal hours (h)	:	53.47
9.3 Thời gian vận hành trong giờ thấp điểm Operating time during off peak hours (h)	:	0



SmartTrack

ANDON & Manufacturing Execution System



Smart Track – ANDON & MES giảm thời gian dừng máy

Tôi có còn cơ hội nào giảm hơn nữa thời gian dừng máy?

- Khi sự cố xảy ra:
- Có, bạn có thể dùng hệ thống ANDON

THỜI GIAN CHỜ XỬ LÝ SỰ CỐ

THỜI GIAN XỬ LÝ SỰ CỐ

- ANDON giúp giảm thời gian chờ xử lý bằng cách chuyển thông tin đến người có trách nhiệm bằng 1 nút nhấn
- Kỹ thuật do Toyota đề xuất



Smart Track – ANDON & MES giảm thời gian dừng máy

Ngoài việc là 1 ANDON, Smart Track còn thu thập thời gian ngừng máy, dữ liệu sản lượng theo thời gian thực, giúp:

- Kiểm soát OEE của máy theo thời gian thực
- Kiểm soát tiến độ sản xuất theo thời gian thực
- Ngăn ngừa việc sản xuất nhiều hơn cần thiết (Sản xuất thừa theo LEAN Production)
- Chúng tôi nhận thực hiện các hệ thống thiết kế theo yêu cầu cụ thể của khách hàng

— ☎ 028 3811 0770 —

SmartTrack

MAINTENANCE

LOGISTIC

QUALITY

CHANGE OVER

OTHER



POWER



ERROR



Đèn
bật

Còi
kêu



Chuyển thông tin
qua mạng xã hội

– ☎ 028 3811 0770 –

SmartTrack

SELECT PRODUCTION ORDERS TO CONTINUE

ORDER	QTY	ACTUAL/PLAN	RUN	END
2367-2345	6	285 /420	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3346 -3789	8	0/320	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



POWER



ERROR

CÓ THỂ
KIỂM SOÁT
TIẾN ĐỘ
SẢN XUẤT ,
NẾU CÓ YÊU
CẦU

TEAM
LEADER

FN

DOWN
TIME

ESC

ENTER

ON/OFF

Smart

CHỌN LỆNH SẢN XUẤT

ORDER	QTY	ACTUAL	PLAN	RUN
0-----	8	145272	121000	<input type="checkbox"/>
11-1000228	8	50056	53000	<input type="checkbox"/>
15-1000428	8	16152	15000	<input type="checkbox"/>
22-1000430	8	4192	15000	<input checked="" type="checkbox"/>

Logout

Unplanned
Downtime

Planned
Downtime

Refresh

Enter
←

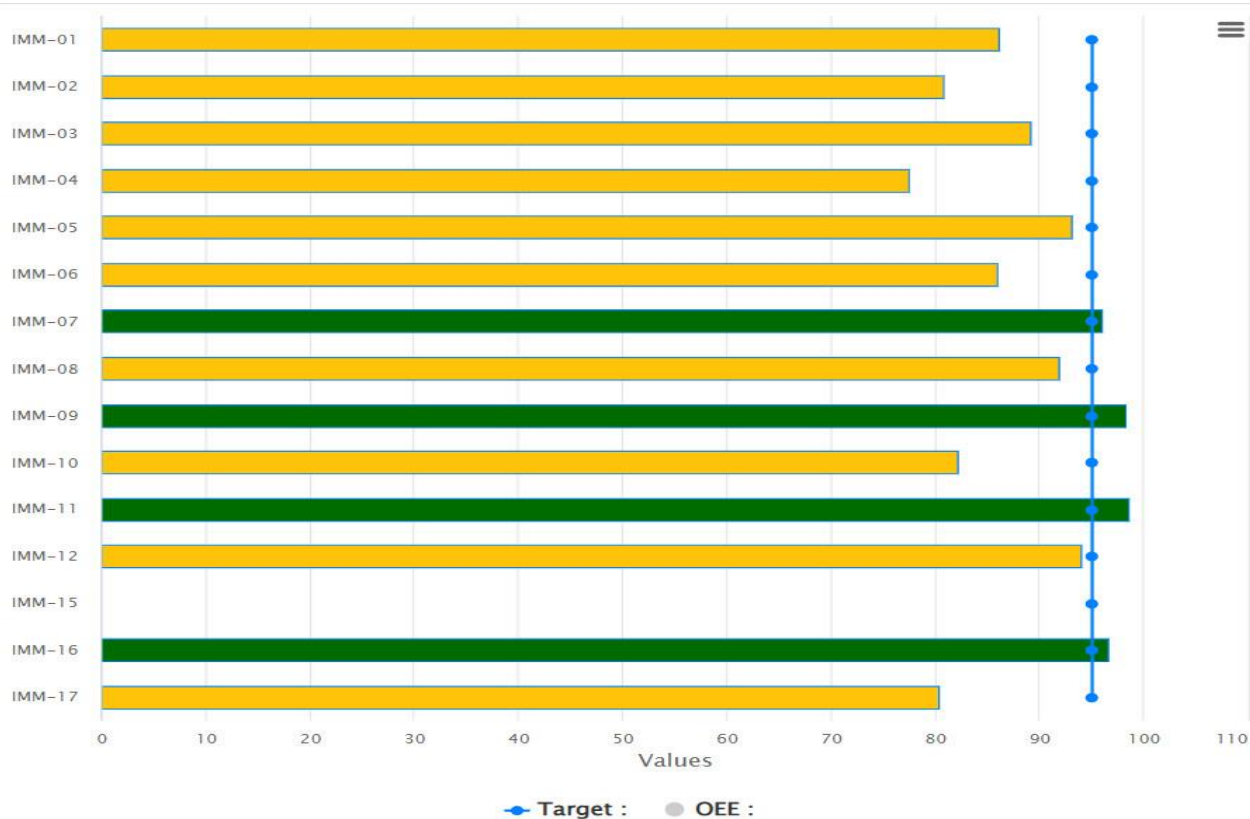
Tel: 028.38.110.770

Màn hình theo dõi OEE và tiến độ sản xuất theo thời gian thực lắp đặt tại văn phòng Giám đốc và các phòng ban

20/11/2022

Ca 2

9:36:28



IMM-01 86.13% 6,396 95.00 6,700	IMM-02 80.76% 10,776 95.00 7,500	IMM-03 89.15% 8,648 95.00 8,600
IMM-04 77.45% 5,648 95.00 5,700	IMM-05 93.09% 7,408 95.00 8,800	IMM-06 86.04% 9,754 95.00 11,082
IMM-07 95.96% 5,348 95.00 5,500	IMM-08 91.97% 41,208 95.00 37,000	IMM-09 98.27% 19,600 95.00 23,000
IMM-10 82.14% 17,312 95.00 18,200	IMM-11 98.61% 6,848 95.00 7,000	IMM-12 94.01% 6,768 95.00 10,000
IMM-15 0.00% 0 95.00 0	IMM-16 96.70% 8,620 95.00 8,200	IMM-17 80.41% 14,016 95.00 12,500

Meet OEE
Below OEE
Planned DT
Unplanned DT
Idle

Màn hình theo dõi OEE và tiến độ sản xuất theo thời gian thực lắp đặt tại văn phòng Giám đốc và các phòng ban

20/11/2022

Ca 2

9:37:42

IMM-09

OEE : 98.27% Target : 95.00%	PRODUCTION Actual : 19,600 Planned 23,000
UPTIME : 0.00% Downtime : 0.00 min Unplanned : 0.00 min	ITEM (s/pcs)/ STD 1000226(2.19/2.13) - 1000250(2.82/2.67)

IMM-10

OEE : 82.14% Target : 95.00%	PRODUCTION Actual : 17,312 Planned 18,200
UPTIME : 0.00% Downtime : 19.93 min Unplanned : 9.65 min	ITEM (s/pcs)/ STD 1000210(2.08/1.94)

IMM-11

OEE : 98.61% Target : 95.00%	PRODUCTION Actual : 6,848 Planned 7,000
UPTIME : 0.00% Downtime : 35.88 min Unplanned : 0.00 min	ITEM (s/pcs)/ STD 1000690(5.83/5.75)

IMM-12

OEE : 94.01% Target : 95.00%	PRODUCTION Actual : 6,768 Planned 10,000
UPTIME : 0.00% Downtime : 9.40 min Unplanned : 3.98 min	ITEM (s/pcs)/ STD 1001020-2(12.28/11.67) - 1001658-2(12.28/11.67)



Các báo cáo khác của hệ thống

- Báo cáo tiến độ sản xuất
- Báo cáo phân tích nguyên nhân dừng máy
- Báo cáo tổng hợp OEE
- Báo cáo thời gian làm việc theo nhân viên
- v/v.....



Vietsoft Co., Ltd.

91 Nguyen Trong Loi, Ward 4, Tan Binh Dist, HCMC,Vietnam

HP : 0986 778 578

Tel : (+848) 38 110 770 (Ext: 109)

Email : sales@vietsoft.com.vn; Web : <http://www.vietsoft.com.vn>

Better Management, Better Work, Better Profit